

فهرست

۱۵	فصل اول: عملیات حفاری لیزری
۱۵	۱- دکل حفاری لیزری
۱۸	۲- سیستم لیزری
۱۸	۱-۲-۱ لیزر
۲۱	۲-۲-۱ عملکرد سیستم لیزری
۲۵	۱-۳-۱ ارزیابی نرخ حفاری لیزری
۲۸	۱-۴ بررسی زمان عملیات حفاری لیزری
۳۱	۱-۵ بررسی هزینه‌های حفاری لیزری
۳۴	۱-۶ آلدگی‌های زیست محیطی
۳۶	۱-۷ آموزش و ایمنی کارکنان هنگام حفاری با لیزر
۳۹	فصل دوم: سیال حفاری
۳۹	۱-۲ گاز نیتروژن
۴۰	۲-۲ پیدایش گاز نیتروژن
۴۱	۳-۲ ترکیب گاز نیتروژن
۴۳	۱-۳-۲ آمونیاک
۴۴	۴-۲ ایزوتوبهای گاز نیتروژن
۴۴	۵-۲ روش‌های تولید گاز نیتروژن
۴۸	۶-۲ اساس کار گاز نیتروژن در اطفاء حریق
۴۹	۷-۲ روند عملیات تزریق گاز نیتروژن

۵۱	فصل سوم: سیمان
۵۲	۱-۳ فرآیند تولید سیمان پورتلند
۵۴	۲-۲ تکنیک عملیات سیمان کاری لوله جداری در حفاری لیزری
۵۷	فصل چهارم: کنترل فشار بین سازنده و دیواره چاه
۵۷	۱-۴ لوله جداری مغناطیسی
۵۷	۱-۱-۴ راه کارهای تولید لوله جداری مغناطیسی
۶۰	۲-۱-۴ انواع لوله جداری مغناطیسی
۶۲	۳-۱-۴ مشخصات لوله های جداری مغناطیسی
۶۳	۴-۱-۴ عوامل مؤثر بر طراحی لوله های جداری مغناطیسی
۶۴	۲-۴ میدان مغناطیسی
۶۴	۱-۲-۴ نیروی مغناطیسی وارد بر رسانای حامل جریان
۶۵	۳-۲-۴ یکای میدان مغناطیسی
۶۶	۴-۲-۴ نیروی وارد بر ذره باردار متحرک در میدان مغناطیسی
۶۷	۳-۴ عملیات کنترل فشار بین سازنده و دیواره چاه