

فهرست موضوعی مطالب

.....	فهرست جدول‌ها
.....	فهرست شکل‌ها
.....	مقدمه
.....	پیشگفتار

فصل سیزدهم: ابزار نمودارنگار تولید

.....	مجموعه نمودارهای تولیدی (PCT (Production Combination Tools
.....	موارد استفاده نمودارنگار تولید
.....	شرایط چاه جهت راندن ابزار نمودارنگار تولید
.....	لزوم استفاده از نمودارنگار تولید
.....	اجزای نمودارنگار تولید
.....	الف) دبی‌سنج (Flowmeter)
.....	الف (۱) انواع دبی‌سنج (Flowmeter)
.....	الف (۱-۱) دبی‌سنج‌های منحرف‌کننده (Diverting Flowmeters)
.....	محاسبه دبی جریان با استفاده از جریان‌سنج‌های منحرف‌کننده جریان
.....	الف (۱-۲) دبی‌سنج‌های پیوسته (Continuous Flowmeters)
.....	الف (۱-۲-۱) FFS (Fullbore Flowmeter Sonde)
.....	دستورالعمل‌هایی برای راندن و تفسیر نمودارهای دبی‌سنج‌های پروانه‌ای
.....	تفسیر نمودارهای دبی‌سنج‌های پروانه‌ای
.....	الف (۱-۲-۲) CFS (Continuous Flowmeter Sonde)

setayeshpress

۴۳	طرز کار سرعت‌سنج (پروانه)
۴۴	جریان حرکت به‌صورت تک فاز
۴۵	تبدیل سرعت چرخش پروانه به سرعت سیال
۴۶	اثر سیال ایده‌آل بر سرعت‌سنج (پروانه)
۴۹	اثر گرانش روی بر سرعت چرخش پروانه
۵۳	اثر اصطکاک بر سرعت چرخش پروانه
۵۴	کالیبره نمودن چرخش پروانه با استفاده از سرعت سیال
۵۵	پاسخ پروانه (Spinner response)
۵۵	سرعت چرخش پروانه در چاه‌های دارای دبی زیاد
۵۶	چرخش پروانه در هنگام حرکت رو به بالا و پایین ابزار
۶۱	به‌دست آوردن سرعت سیال در هر ناحیه
۶۲	(ب) دماسنج (Thermometer)
۶۴	دلایل انحراف دمای چاه از گرادیان زمین‌گرمایی
۶۵	کاربرد نمودارهای دما
۶۵	تشخیص ورود مایع از یک نقطه به درون چاه
۶۸	تشخیص کانال ایجاد شده توسط مایع
۷۰	تشخیص ورود گاز از یک نقطه به درون چاه
۷۲	تشخیص کانال ایجاد شده توسط مایع
۷۳	تشخیص شبکه‌های تزریق آب زائد
۷۵	تشخیص وجود پارگی و مچالگی (Collapse) لوله پوششی
۷۶	تشخیص جریان داخلی بین شبکه‌های ایجادشده در لایه‌های با فشار متفاوت (Cross Flow)
۷۸	تشخیص تولید گاز از مشبک‌ها و از پشت لوله پوششی
۷۹	تشخیص تولید نفت از دو ردیف شبکه
۸۰	تشخیص پدیده مخروطی شدن آب (Water Coning)
۸۰	محل‌یابی مناطق تزریق‌شده به روش برش زمان
۸۳	محل‌یابی مناطقی که به‌صورت مصنوعی در آن‌ها شکاف ایجاد شده است
۸۵	محل‌یابی مناطق اسیدکاری شده
۸۶	محل‌یابی بالای ناحیه سیمان‌کاری شده
۸۷	محل‌یابی نواحی گازدار در چاه‌هایی که با هوا حفاری شده‌اند
۸۸	کاربردهای دیگر نمودار دما
۹۲	تفسیر نمودارهای دما
۹۲	آنالیز کمی نمودارهای دما
۹۲	روش‌های تحلیلی
۹۲	۱- روش معادله رامی (Ramey)
۹۴	۲- روش رومرو - ژوارز (Romero-Juarez)
۹۷	۳- روش اختلاط یا امتزاج (Mixing method)

۱۰۱	نکات مفید برای راندن نمودارهای دما
۱۰۱	نکات مفید برای تفسیر نمودارهای دما
۱۰۳	چگالی سنج
۱۰۵	اهداف اندازه‌گیری چگالی سیال
۱۰۶	ابزار اندازه‌گیری چگالی سیال
۱۰۶	چگالی سنج هسته‌ای
۱۰۹	چگالی سنج گرادئومومتر
۱۱۴	نمودارهای ظرفیت خازنی سیال (Capacitance Logs)
۱۱۸	کاربرد نمودارهای چگالی
۱۱۸	تشخیص مچالگی (Collapse) لوله پوششی
۱۱۸	پدیده مچالگی لوله جداری (Casing Collapse)
۱۱۹	تشخیص محل ورود سیال به حفره چاه (Entry Point)
۱۲۰	تشخیص محل ورود سیال (Entry Point) به داخل کفشک لوله مغزی
۱۲۱	تشخیص نقطه عبور سیال از آستری (Liner Lap)
۱۲۱	د فشارسنج (Manometer)
۱۲۲	ه قطرسنج (Caliper) جهت اندازه‌گیری قطر داخلی
۱۳۰	الگوهای جریان سیالات
۱۳۰	الف) الگوهای جریان در چاه‌های عمودی و خطوط لوله عمودی
۱۳۱	۱) جریان حبابی (Bubble Flow)
۱۳۲	۲) جریان لخته‌ای (Slug Flow)
۱۳۳	۳) جریان انتقالی یا کف‌آلود (Transition or Churn (Froth) Flow)
۱۳۴	۴) جریان پراکنده، قطره‌ای یا مه‌آلود (Mist or Dispersed Flow)
۱۳۸	ب) الگوهای جریان در چاه‌های افقی (Horizontal Wells) و خطوط لوله افقی
۱۳۸	۱) جریان جدا شده یا مجزا (Segregated Flow)
۱۳۹	۱- الف) جریان چینه‌ای یا لایه‌ای (Stratified Flow)
۱۳۹	۱- ب) جریان موجی (Wavy Flow)
۱۳۹	۱- ج) جریان حلقوی (Annular Flow)
۱۳۹	۲) جریان توزیع‌شده (Distributed Flow)
۱۳۹	۲- الف) جریان حبابی (Bubble Flow)
۱۳۹	۲- ب) جریان پراکنده یا مه‌آلود یا قطره‌ای (Mist or Dispersed Flow)
۱۳۹	۳) جریان متناوب (Intermittent Flow)
۱۳۹	۳- الف) جریان قالبی یا تویی (Piston or Plug Flow)
۱۳۹	۳- ب) جریان لخته‌ای (Slug Flow)
۱۴۰	جریان حبابی DB (Dispersed (Bubble) Flow)
۱۴۰	جریان قالبی یا تویی PL (Plug or Piston Flow)
۱۴۱	جریان چینه‌ای یا لایه‌ای SS (Stratified Flow)

۱۴۱	جریان موجی (SW (Wavy (Stratified) Flow).....
۱۴۲	جریان لخته‌ای (SL (Slug Flow).....
۱۴۲	جریان حلقوی (A (Annular Flow).....
۱۴۳	جریان مه‌آلود یا پراکنده (DB (Froth or Dispersed Bubble Flow) یا قطره‌ای (Mist Flow).....
۱۴۵	ج (الگوهای جریان در چاه‌های انحرافی (Deviated Wells) یا خطوط لوله شیب‌دار.....
۱۴۸	لغزش (Slippage).....
۱۵۰	تخمین سرعت لغزش (Slippage Velocity) با استفاده از داده‌های آزمایشگاهی.....
۱۵۱	سرعت لغزش در چاه‌های انحرافی (زاویه انحراف حداکثر ۶۰ درجه) تولید گاز و مایع.....
۱۵۱	سرعت لغزش در چاه‌های انحرافی (زاویه انحراف حداکثر ۶۰ درجه) تولید آب و نفت.....
۱۵۳	تخمین سرعت لغزش با استفاده از پاسخ نمودار در بالای همه مشبک‌ها.....
۱۵۵	آنالیز نمودار جریان دو فازی - تخمین سرعت لغزش با استفاده از پاسخ نمودار در بالای همه مشبک‌ها.....
۱۵۷	تفسیر نمودارهای تولید در جریان چند فازی.....
۱۶۰	سرعت (Velocity).....
۱۶۰	الف) سرعت ظاهری گاز و مایع (Superficial Velocity).....
۱۶۰	ب) سرعت واقعی.....
۱۶۰	ج) سرعت جریان دوفازی.....
۱۶۲	پس‌ماند یا ماندگی (Hold up).....
۱۶۶	آنالیز کمی نمودارهای جریان چند فازی.....
۱۶۶	مدل جریان حبابی.....
۱۶۸	نحوه بررسی و محاسبات روی نمودارها.....
۱۷۲	چگونگی محاسبه چگالی سیالات مختلف و دبی تولید آن‌ها جهت تعیین درصد مشارکت شبکه‌ها.....
۱۷۲	۱- محاسبه چگالی سیالات.....
۱۷۷	۲- محاسبه دبی تولیدی سیالات از هر لایه.....
۱۷۷	الف) وقتی که سیال تولیدی آب و نفت باشد.....
۱۷۹	ب) وقتی که سیال تولیدی آب و گاز باشد.....
۱۸۰	ج) وقتی که سیال تولیدی نفت و گاز باشد.....
۱۸۲	چگونگی محاسبه دبی تولید سیالات مختلف و تعیین درصد مشارکت شبکه‌ها در تولید.....
۱۸۲	تعیین سرعت آستانه (V_t (Threshold Velocity).....
۱۸۴	محاسبه سرعت سیال با استفاده از داده‌های سرعت چرخش پروانه.....
۱۸۴	روابط بین سرعت چرخش پروانه (Spinner Velocity)، سرعت کابل (Cable Velocity) و سرعت سیال.....
۱۹۳	رابطه پس‌ماند (Hold up) با چگالی (Density).....
۱۹۴	محاسبه دبی سیالات تولیدی.....
۲۰۱	روش انجام آزمایش (روش تفسیر دو جهته).....
۲۰۵	انتخاب نواحی مناسب در چاه‌های حفره‌باز.....
۲۰۶	مشخص کردن نواحی تولیدی.....
۲۰۷	نمودارنگار تولید در حالت بسته چاه.....

۲۰۷	۲- رسم خط دبی صفر
۲۱۵	رابطه بین ضریب تصحیح (Correction Factor) C و عدد رینولدز
۲۱۷	تعیین سرعت سیال V_f (Fluid Velocity)
۲۵۵	روش تفسیر یک جهت
۲۵۶	تولید آب و گاز اضافی
۲۵۷	محل یابی کانال (Channel)
۲۵۸	ابزارهای نمودارگیری به وسیله نوپز
۲۶۱	محاسبه دبی جریان تکفازی با استفاده از ابزار نوپز
۲۶۴	تفسیر نمودارهای نوپز
۲۶۶	تعیین محل یک کانال گاز با استفاده از نمودارهای نوپز و دما
۲۷۰	جریان ترجیحی آب یا گاز از لایه‌های دارای عبوردهی بالا
۲۷۳	پدیده مخروط‌شدگی آب و گاز (Water & Gas Coning)
۲۷۵	تعیین دلیل تولید آب اضافی از ته چاه
۲۷۶	استفاده از نمودارنگار تولید برای ارزیابی ترمیم چاه
۲۷۷	کاربردهای تشخیص نمودارنگار تولید در چاه‌های تزریقی
۲۸۳	محاسبات پروفایل تولید با استفاده از ابزار نوپز
۲۸۴	بررسی عملکرد چاه‌ها به صورت لایه به لایه با استفاده از نمودارنگار تولید
۲۸۵	آزمایش شاخص بهره‌دهی (PI) لایه به لایه با استفاده از نمودارنگار تولید
۲۸۶	بررسی عملکرد چاه‌ها به صورت لایه به لایه با استفاده از نمودارنگار تولید
۲۸۸	تحلیل نتایج نمودارنگار تولید
۲۹۱	منحنی‌های عملکرد جریان لایه به لایه با استفاده از نمودارنگار تولید
۲۹۶	پیشرفت‌های جدید در ابزارهای تشخیص سیال
۲۹۸	جریان چندفازی در چاه‌های انحرافی
۳۰۱	ابزار حس‌گر نوری اندازه‌گیر پسماند گاز GHOST (Gas Holdup Optical Sensor Tool)
۳۰۹	ابزار اندازه‌گیری پس‌ماند آب؛ FloView
۳۱۳	نمودار جریان آب WFL (Water Flow Log)
۳۱۴	موارد کاربرد نمودار جریان آب
۳۱۷	مزایای استفاده از FloView
۳۲۱	رشته ابزار PSP (Production Service Platform)
۳۳۴	تعیین ورود آب در چاه گازی
۳۳۴	تعیین ورود آب
۳۴۰	تفسیر نمودارهای تولید با ابزار FSI (Flow Scan Imager Tool)
۳۵۳	سایر ابزار تشخیص سیال
۳۵۳	ابزار اندازه‌گیری پسماند گاز GHT (Gas Holdup Tool)
۳۵۳	ابزار اندازه‌گیری ثابت دی‌الکتریک سیالات CAT (Capacitance Array Tool)
۳۵۴	ابزار اندازه‌گیری مقاومت الکتریکی RAT (Resistance Array Tool)

فصل چهاردهم: مشکلات تولید

تولید گاز اضافی (گاز ناخواسته)	۳۵۹
الف) عوامل بروز مشکل تولید گاز ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت	۳۵۹
فاکتورهای مؤثر در ورود گاز به مخزن	۳۶۰
۱- منبع گاز	۳۶۰
۲- گرادیان فشار (Pressure Gradient)	۳۶۳
۳- نفوذپذیری نسبی گاز	۳۶۳
انواع مشکلات ناشی از تولید گاز	۳۶۴
۱- مشکلات مکانیکی	۳۶۴
۲- مشکلات مرتبط با نوع تکمیل چاه‌ها	۳۶۷
۱-۲ کاناله شدن گاز (Gas Channeling) در پشت لوله‌های جداری	۳۶۷
۲-۲ تکمیل چاه در لایه گازی یا در مجاورت آن	۳۶۸
۳-۲ شکاف‌های گسترش یافته در خارج از ناحیه تولیدی	۳۷۰
۳- مسائل مرتبط با مخزن	۳۷۰
۱-۳ جریان ترجیحی گاز از لایه‌های دارای نفوذپذیری بالا	۳۷۰
۲-۳ مخروطی شدن گاز (Gas Coning)	۳۷۲
۳-۳ شکسته شدن موانع (Barriers)	۳۷۳
ب) راه‌های شناسایی محل تولید گاز ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت	۳۷۳
مشخص نمودن مسأله	۳۷۴
۱- بررسی‌های تولید جهت تشخیص تولید گاز اضافی	۳۷۶
۱-۱ بررسی سطوح تماس	۳۷۶
۲-۱ بررسی تغییرات میزان نسبت گاز به نفت تولیدی	۳۷۸
۲- نمودارگیری	۳۷۸
۱-۲ مجموعه نمودارهای تولید (Production Logging)	۳۷۸
۲-۲ نمودار ردیاب رادیواکتیو (Radioactive Tracer Tool)	۳۷۸
۳-۲ نمودار دما	۳۷۸
۱-۳-۲ تشخیص ورود گاز از یک نقطه به درون چاه	۳۷۹
۲-۳-۲ تشخیص تولید گاز از مشبک‌ها و از پشت لوله پوششی	۳۸۰
۳-۳-۲ محل‌یابی کانال (Channel)	۳۸۱
۴-۲ نمودارهای نویز و دما	۳۸۲
۵-۲ نمودار مقاومت سازند در چاه لوله‌پوش (CHFR)	۳۸۴
۳- نمودارهای ارزیابی مخزن	۳۸۵
۱-۳ نمودار جبران شده یا اصلاح نوترونی (CNL (Compensated Neutron Log)	۳۸۵
۲-۳ نمودار جرم مخصوص (چگالی) سنگ مخزن	۳۸۵
روش تشخیص گاز	۳۸۶

۳۸۷	۳-۳ نمودارهای اندازه‌گیری مقاومت
۳۸۸	۴- اندازه‌گیری‌های مکانیکی
۳۸۸	۱-۴ تست بین دانه‌های مکانیکی
۳۸۸	۲-۴ آزمایش فشار
۳۸۸	۳-۴ نمودارهای بازرسی جدارها
۳۸۹	۴-۴ آزمایش چاه
۳۸۹	تشخیص پدیدهٔ مخروط‌شدگی گاز (Gas Coning)
۳۹۰	استفاده از نمودارنگار تولید برای ارزیابی ترمیم چاه
۳۹۰	ج) راه‌های کنترل مشکل تولید گاز ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت
۳۹۱	۱- کاهش دبی تولید چاه
۳۹۱	۲- تکنولوژی تزریق سیمان
۳۹۴	علل نفوذ گاز در دوغاب سیمان
۳۹۴	راه‌های مقابله
۴۰۰	۱-۲ تزریق کم فشار سیمان
۴۰۰	۲-۲ تزریق پر فشار سیمان
۴۰۰	۳-۲ سیمان‌کاری یا مسدودسازی ته چاه
۴۰۱	۴-۲ ترکیب سیمان - پلیمر
۴۰۲	۳- ترمیم لوله‌های آستری/ جدار
۴۰۳	۴- انجام عملیات بهبود چاه‌ها
۴۰۳	۱-۴ پس‌آویز نمودن آستری تا اعماق بالاتر
۴۰۵	۲-۴ حفاری حفره جدید با روش حفاری انحرافی
۴۰۵	۳-۴ انجام حفاری افقی
۴۰۶	تولید آب اضافی (آب ناخواسته)
۴۰۶	الف) عوامل بروز مشکل تولید آب ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت
۴۰۸	۱- منبع آب
۴۰۸	۲- گرادیان فشار
۴۰۹	۳- نفوذپذیری نسبی آب
۴۱۰	دلایل مشکل تولید آب
۴۱۰	۱- مشکلات مکانیکی
۴۱۱	۲- مشکلات مرتبط با نوع تکمیل چاه‌ها
۴۱۱	۱-۲ کاناله شدن آب در پشت لوله‌های جدار
۴۱۱	۲-۲ تکمیل چاه در لایه آبی یا در مجاورت آن
۴۱۲	۳-۲ شکاف‌های گسترش‌یافته در خارج از ناحیه تولیدی
۴۱۲	۳- مسایل مرتبط با مخزن
۴۱۲	۱-۳ پیشروی آب در لایه‌های با نفوذپذیری بالاتر و شکاف‌ها
۴۱۳	۲-۳ مخروطی شدن و ستیغی شدن (Cresting)

۴۱۴	۳-۳ شکسته شدن سدها
۴۱۴	ب) راه‌های شناسایی محل تولید آب ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت
۴۱۵	مشخص نمودن مسأله
۴۱۸	۱- بررسی‌های تولید
۴۱۸	۱-۱ آزمایش اندازه‌گیری میزان یون‌ها
۴۱۹	۲-۱ بررسی سطوح تماس
۴۱۹	۳-۱ بررسی تغییرات میزان تولید نمک و آب با دبی تولید
۴۲۰	۲- نمودارگیری
۴۲۰	۱-۲ مجموعه نمودارهای تولید
۴۲۰	۲-۲ نمودار ردیاب رادیواکتیو
۴۲۰	۳-۲ نمودار دما
۴۲۱	۴-۲ نمودارهای مقاومت سازند در جداری‌ها (CHFR (Cased Hole Formation Resistivity
۴۲۱	۳- اندازه‌گیری‌های مکانیکی
۴۲۱	۱-۳ تست بین دانه‌ای مکانیکی
۴۲۱	۲-۳ آزمایش فشار
۴۲۱	۳-۳ نمودارهای بازرسی جداری‌ها
۴۲۲	۴- آزمایش چاه
۴۲۲	ج) راه‌های کنترل مشکل تولید آب ناخواسته در چاه‌های تولیدی نفت
۴۲۲	۱- تکنولوژی تزریق سیمان
۴۲۳	۱-۱ تزریق کم فشار سیمان
۴۲۳	۲-۱ تزریق پر فشار سیمان
۴۲۴	۳-۱ سیمان‌کاری یا مسدودسازی ته چاه
۴۲۴	۲- پلیمرها
۴۲۴	۱-۲ استفاده از پلیمرها جهت مسدودسازی
۴۲۴	۱-۱-۲ مونمرهای اکریلیکی
۴۲۵	۲-۱-۲ ترکیبات غلیظ پلیمرهای کم‌وزن
۴۲۵	۳-۱-۲ پلیمرهای سنگین وزن
۴۲۵	۴-۱-۲ ترکیب سیمان - پلیمر
۴۲۵	۲-۲ ژل‌های پلیمری با قابلیت عبوردهی گاز
۴۲۶	۳- ترمیم لوله‌های آستری / جداری
۴۲۶	۴- انجام عملیات بهبود چاه‌ها
۴۲۶	۵- کاهش تولید آب با سیستم اسیدکاری هوشمند
۴۲۸	رسوبات آلی (Organic Deposits)
۴۲۹	۱) پارافین‌ها (Paraffins)
۴۲۹	۲) آسفالتین (Asphaltene)
۴۳۴	مکانیسم رسوب آسفالتین

۴۳۷ (۳) قیر (Tar)
۴۳۸ تولید شن
۴۴۱ مشکلات ناشی از تولید شن
۴۴۴ روش‌های مهار شن
۴۴۵ مزیت‌های تولید شن و ماسه در مخزن
۴۴۶ مشکلات تولید شن و ماسه در مخزن
۴۴۷ انواع ماسه سنگ‌ها
۴۴۸ استحکام ماسه
۴۴۹ اثر آب بر تولید شن و ماسه
۴۵۰ اثر میزان اشباع آب
۴۵۰ اثر آب در واکنش‌های شیمیایی
۴۵۲ اثر آب بر خاک رس
۴۵۲ اثر آب بر انرژی سطحی سنگ
۴۵۲ اثر نیروی موینگی
۴۵۳ حل شدن کربنات
۴۵۴ رسوبات آهن‌دار
۴۵۴ تولید شن و ماسه
۴۵۵ مراحل تولید شن و ماسه
۴۵۶ مکانیزم‌های تولید شن و ماسه
۴۵۸ مکانیزم‌های گسیختگی
۴۵۸ گسیختگی برشی (Shear Failure)
۴۶۰ گسیختگی کششی
۴۶۱ گسیختگی چسبندگی (Cohesive Failure)
۴۶۲ اثر مواد شیمیایی
۴۶۲ مکانیزم کمان شنی
۴۶۳ انتشار گسیختگی (Failure Propagation)
۴۶۳ مدل حفره (Cavity Model)
۴۶۴ مدل چاله‌های کرمی شکل (Wormhole Model)
۴۶۵ مدل رشد فشردگی (Compact Growth Model)
۴۶۷ حرکت دانه‌ها به سمت دهانه چاه
۴۶۸ مروری بر تحقیقات گذشته
۴۶۹ کنترل تولید شن و ماسه
۴۶۹ روش‌های کنترل شن و ماسه
۴۶۹ ۱- کنترل دبی تولید سیال از مخزن
۴۷۰ ۲- روش‌های مکانیکی
۴۷۰ ۱-۲) روش استفاده از توری سیمی به تنهایی یا نصب غربال‌ها (Screen)

۴۷۵ Meshrite Screen
۴۷۸ ۲-۲) کنترل شن با تزریق شن توسط بستر آکنده شنی یا تزریق شن GP (Gravel Pack)
۴۸۰ ۳-۲) کنترل شن توسط شبکه انبساطی (توری) مهار شن ESS (Expandable Sand Screen)
۴۸۵ تشریح قسمت‌های مختلف رشته ESS
۴۹۹ مزایای شبکه انبساطی
۵۰۸ ایجاد بسترهای آکنده شنی
۵۱۱ ایجاد شکاف مصنوعی و نصب بسترهای آکنده شنی (Frac. & Pack)
۵۱۲ آستره شنی حفره باز و حفره جداری
۵۱۵ HRWP
۵۱۶ آستره شنی رزین پوش شده
۵۱۶ روش‌های یکپارچه سازی سنگ مخزن
۵۱۷ تزریق رزین (Resin Injection)
۵۲۰ تزریق بخار
۵۲۱ اکسیداسیون هیدروکربن‌ها

✍ فصل پانزدهم: طراحی صفحه جریان سنج

۵۳۳ محاسبه مقدار جریان گاز
۵۳۶ جنس صفحه‌های جریان سنج
۵۳۸ انواع صفحه جریان سنج
۵۳۸ ۱- صفحه جریان سنج هم‌مرکز (Concentric Orifice)
۵۳۸ ۲- صفحه جریان سنج خارج از مرکز (Eccentric Orifice)
۵۳۹ ۳- صفحه جریان سنج قطعه‌ای (Segmental Orifice)
۵۳۹ ۴- جریان سنج کریر (Orifice Carrier)
۵۳۹ مزایای صفحه جریان سنج
۵۳۹ معایب صفحه جریان سنج
۵۴۰ شرایط لازم برای نصب صفحه جریان سنج در لوله حامل جریان
۵۴۶ اساس تئوری محاسبه دبی سیال با استفاده از صفحه جریان سنج
۵۴۹ کاربرد انواع مختلف صفحه جریان سنج
۵۴۹ صفحه جریان سنج لبه تخت (Square Edge Orifice)
۵۵۰ صفحه جریان سنج لبه مخروطی
۵۵۰ دقت سنجش دبی به‌وسیله صفحه جریان سنج
۵۵۴ محاسبه جریان مایع
۵۵۴ روش‌های محاسباتی دبی سیال
۵۵۴ روش محاسباتی A.I.O.C
۵۵۷ روش محاسباتی (British Standard) B.S

setayeshpress

۵۵۸	America Meter CO. روش محاسباتی
۵۵۸	(Foxboro Company) SPINK روش محاسباتی
۵۵۸	S.O.N.J روش محاسباتی
۵۵۹	مقایسه روش‌های موجود
۵۶۰	محاسبه جریان گاز
۵۶۳	عوامل ایجاد خطا در محاسبه دبی واقعی سیال
۵۶۳	الف) عوامل مکانیکی
۵۶۴	ب) عوامل عملیاتی
۵۶۶	ج) عوامل ذاتی
۵۶۷	زبری لوله (Pipe Roughness)
۵۶۸	طراحی اندازه جریان سنج (Orifice Size Design)

✍ فصل شانزدهم: ابزار دقیق، سیستم‌های تقلیل فشار و ایستگاه‌های تقویت فشار گاز

۵۷۳	ابزار دقیق و سیستم‌های تقلیل فشار گاز
۵۷۷	ساختمان سیستم‌های تقلیل فشار گاز
۵۷۷	الف) فیلترها
۵۷۸	ب) گرمکن‌ها
۵۸۱	ج) تنظیم‌کننده (Regulator)
۵۸۳	د) کنتورها یا جریان سنج‌ها
۵۸۴	د-۱) کنتورهای جابه‌جایی
۵۸۴	د-۱-۱) کنتورهای دیافراگمی
۵۸۴	د-۱-۲) کنتورهای روزه‌ای (اوریفیس متر)
۵۸۵	د-۲) کنتورهای اولتراسونیک
۵۸۶	د-۳) کنتورهای توربینی
۵۸۸	ظرفیت کنتورها
۵۸۹	کاربرد انواع کنتورها
۵۹۰	نکات مهم در هنگام نصب یا راه‌اندازی جریان‌سنج‌ها یا کنتورها
۵۹۰	آزمایش جریان‌سنج‌ها
۵۹۱	ه) تجهیزات ایمنی سیستم‌های تقلیل فشار گاز
۵۹۵	شیرهای قطع فشار (High Pressure Shut Off Valve)
۵۹۹	دستگاه انتقال دهنده اختلاف فشار (Differential Pressure Transmitter)
۵۹۹	المنت‌های اندازه‌گیری فشار
۶۰۰	۱- دیافراگم
۶۰۰	۲- کپسول (Diaphragm Capsule)
۶۰۱	۳- دیافراگم استاک

setayeshpress

۶۰۱ ۴- بیلوز (Bellows)
۶۰۲ ۵- لوله‌های ورودی
۶۰۳ وسایل اندازه‌گیری فشار
۶۰۴ مانومتر
۶۰۴ انواع مانومتر
۶۰۴ ۱- لوله U شکل ساده (Simple U tube)
۶۰۵ ۲- مانومتر مخزن دار
۶۰۶ مانومتر با ساقه کج (Inclined Manometer)
۶۰۷ ۳- مانومتر صنعتی (Industrial Manometer)
۶۰۷ فشارسنج (Pressure Gauge)
۶۰۸ تنظیم دستگاه (Calibration)
۶۰۹ ۱- آزمایش گیج دما
۶۰۹ ۲- آزمایش گیج فشار
۶۰۹ ۱-۲- دستگاه فشارسنج قیانی (Dead Weight Tester)
۶۰۹ ۲-۲- روش کالیبره کردن فشارسنج‌ها
۶۰۹ الف) تنظیم صفری
۶۱۰ ب) تنظیم ضربدری
۶۱۰ ج) تنظیم زاویه‌ای
۶۱۱ ۲-۳- باز کردن و نصب مجدد فشارسنج‌ها
۶۱۱ طرز اندازه‌گیری ارتفاع سطح مایعات (Level measurement) در مخازن
۶۱۱ واحد ارتفاع سطح مایعات درون مخازن
۶۱۲ روش‌های اندازه‌گیری سطح مایعات درون مخازن
۶۱۲ ۱- روش‌های دستی (Manual Methods)
۶۱۲ ۱-الف) استفاده از خط کش مدرج (Dip Stick)
۶۱۳ ۱-ب) استفاده از نوار مدرج (Dip Tape)
۶۱۴ ۱-ج) روش استفاده از شیرهای متعدد (Valve Method)
۶۱۵ ۲- شیشه‌های نشان‌دهنده سطح مایع (Level Indicator/Sight Glass Level Gauge)
۶۱۵ ۲-الف) روش استفاده از شیشه‌های شفاف (Transparent)
۶۱۵ ۲-ب) روش استفاده از شیشه‌های انعکاسی (Reflex Gauge Glass)
۶۱۷ ۳- روش‌های فشاری (Pressure Methods)
۶۱۷ ۳-الف) استفاده از فشارسنج
۶۱۸ ۳-ب) استفاده از دیافراگم (روش دیافراگمی)
۶۱۹ ۴- روش اختلاف فشاری (Differential Pressure Methods)
۶۲۱ ۵- روش شناوری (Float Method)
۶۲۲ ۶- روش استفاده از حباب هوا (Bubble Method)
۶۲۳ ۷- روش غوطه‌وری (Displacer Methods)

۶۲۳	طرز کار یک دستگاه ترانسمیتر یا کنترلر در روش غوطه‌وری
۶۲۵	۸- روش الکترومکانیکی
۶۲۶	۹- روش خازنی
۶۲۸	۱۰- ماورای صوت
۶۳۰	۱۱- روش‌های راداری (Radar Methods)
۶۳۱	امواج رادار هدایت شونده (GWR)
۶۳۲	جریان و جریان‌سنجی در سیالات
۶۳۴	الف) لوله ونتوری
۶۳۷	ب) اندازه‌گیری جریان به‌وسیله شیپوره جریان (Flow Nazzle)
۶۳۸	ج) اندازه‌گیری جریان به‌وسیله اوریفیس‌متر
۶۳۹	د) اندازه‌گیری دبی جریان به‌وسیله لوله پیتوت
۶۴۱	اندازه‌گیری دبی به‌وسیله اثرات نیروی مقاوم
۶۴۱	روتامتر
۶۴۲	وسایل جریان‌سنجی (Flow Measuring Devices)
۶۴۳	اندازه‌گیرهای مقدار جریان
۶۴۳	اندازه‌گیرهای حجمی
۶۴۶	اندازه‌گیرهای شدت جریان
۶۴۸	انواع چارت
۶۴۸	۱- چارت خطی
۶۴۸	۲- چارت جذری
۶۴۸	وسایل اندازه‌گیری دما (دماسنج‌ها)
۶۴۹	دماسنج گازی
۶۴۹	دماسنج متشکل از نوار دو فلزی (BI – Metallic Thermometer)
۶۵۰	انواع دماسنج‌های برقی
۶۵۰	دماسنج با مقاومت الکتریکی
۶۵۱	ترموکوپل
۶۵۲	انواع ترموکوپل‌ها
۶۵۲	طرز کار یک دستگاه ترانسمیتر
۶۵۳	چارت فرقه‌ای
۶۵۴	دسته (SEAL – MAN – AUTO)
۶۵۵	طریقه عوض کردن کار کنترلر از حالت دستی به خودکار
۶۵۵	طریقه عوض کردن کار کنترلر از حالت خودکار به دستی
۶۵۶	چگونگی تنظیم کامل جریان‌سنج‌های نفت و گاز در واحدهای بهره‌برداری
۶۵۶	الف) تنظیم Dp/cell
۶۵۷	ب) تنظیم خطوط انتقال هوا
۶۵۷	ج) تنظیم Recorder

setayeshpress

۶۵۸	ایستگاه‌های تقویت فشار گاز
۶۶۷	پدیده سرج

فصل هفدهم: نمونه‌گیری سطحی و عمقی

۶۷۳	کلیاتی درباره نمونه‌گیری
۶۷۸	آب نمک موجود در نفت خام
۶۷۹	مشکل وجود آب نمک در نفت خام
۶۸۰	نمونه‌گیری از آب (Water Sampling)
۶۸۵	جداسازی آب نمک از نفت
۶۸۷	اندازه‌گیری مقدار نمک در نفت خام
۶۹۰	سولفیت (Sulfite)
۶۹۲	انیدرید کربنیک (CO ₂)
۶۹۳	اکسیژن محلول (Dissolved oxygen)
۶۹۴	اندازه‌گیری اکسیژن محلول توسط Winkler method
۶۹۷	اندازه‌گیری هیدروژن سولفور موجود در نفت خام
۶۹۸	روش نمونه‌گیری نفت جهت آزمایش هیدروژن سولفور (H ₂ S)
۶۹۸	آزمایش اندازه‌گیری مقدار هیدروژن سولفور (H ₂ S)
۶۹۹	اندازه‌گیری وزن مخصوص به روش هایدرومتر (چگالی‌سنج)
۷۰۱	اندازه‌گیری مقدار آسفالت موجود در نفت خام (روش SARA)
۷۰۳	نمونه‌گیری نفت خام و سایر محصولات نفتی
۷۰۴	نمونه و انواع آن
۷۰۵	نمونه‌گیری از مخازن نفتی سطحی
۷۰۵	حدود و انواع نمونه در مخازن سطحی
۷۰۶	روش نمونه‌گیری از مخازن زیرزمینی
۷۰۶	الف) نمونه‌گیری به روش سیستم باز یا فشار اتمسفر
۷۰۷	ب) نمونه‌گیری نفت خام یا گاز به روش تحت فشار یا ظروف بسته
۷۰۸	نمونه‌گیری سرچاهی (Surface Sampling)
۷۱۱	مشکلات ممکن هنگام نمونه‌گیری گاز و چگونگی رفع آن‌ها
۷۱۴	مشکلات ممکن هنگام نمونه‌گیری نفت و چگونگی رفع آن‌ها
۷۱۴	موارد استفاده نمونه‌گیری سرچاهی
۷۱۵	نمونه‌گیری درون چاهی
۷۱۷	موارد استفاده نمونه‌گیری درون چاهی
۷۱۸	مراحل نمونه‌گیری ته چاهی (Downhole Sampling)
۷۱۹	انتخاب عمق نمونه‌گیری
۷۲۶	شیرهای نمونه‌گیری

setayeshpress

۷۲۷	دستگاه نمونه‌گیر خودکار (Automatic oil sampler)
۷۲۷	دستگاه اعلام کننده آب و رسوبات موجود در نفت
۷۳۱	تغییرات شوری آب سازند
۷۳۱	ترکیب شیمیایی آب سازند
۷۳۲	منشأ تولید آب نمک در چاه‌ها
۷۳۳	آب سازند آسماری
۷۳۴	آب سازند پرفشار گچساران
۷۳۴	آب نمک سیال حفاری
۷۴۵	محاسبه مقدار نمک تولیدی از چاه
۷۴۶	مخلوط آب‌ها

✍ فصل هیجدهم: دستگاه لوله مغزی سیار

۷۴۷	عملیات لوله مغزی سیار (Coiled Tubing Operation)
۷۵۲	انواع تکمیل چاه
۷۵۲	انواع رشته تکمیلی
۷۵۸	دلایل استفاده از لوله مغزی سیار، تاریخچه لوله مغزی سیار
۷۵۹	صرفه‌جویی اقتصادی در به‌کارگیری لوله مغزی سیار برای عملیات تکمیلی
۷۶۰	دلایل استفاده از لوله مغزی سیار در حفاری
۷۶۱	محدودیت‌ها و مشکلات لوله مغزی سیار
۷۶۱	تجهیزات لازم در عملیات لوله مغزی سیار (Equipment For C.T)
۷۶۱	تجهیزات سطحی (Surface Equipment)
۷۶۳	Injector Head
۷۷۲	صفحه نمایشگر شاخص وزن (Load Cell)
۷۷۳	گردن گازی (Goose Neck)
۷۷۳	مواردی در مورد گردن گازی (Tubing Guide Arch or Goose Neck)
۷۷۴	کابل فلزی مارپیچی شبیه مار (Wire Snake)
۷۷۴	جعبه نشت بندی (Stuffing Box)
۷۷۷	سیستم کنترل چاه (Well Control System)
۷۷۹	فوران‌گیر B.O.P. (Blow Out Preventer)
۷۸۱	انواع دیگر شیرهای فوران‌گیر
۷۸۱	۱- فوران‌گیرهای چرخشی (Rotary Preventers)
۷۸۱	۲- فوران‌گیرهای درونی (Internal Preventers)
۷۸۴	مراحل امتحان کردن شیر فوران‌گیر
۷۸۴	مراحل اتصال شیر فوران‌گیر به Well Head
۷۸۵	فوران‌گیر حلقوی (Annular B.O.P)

setayeshpress

۷۸۷	Hydraulic Quick Connection
۷۸۷	لوله‌های بالا بر (Risers)
۷۸۹	واحد قرقره (Reel Unit)
۷۹۰	فاصله خالی میان کناره‌های جانبی فلنج (Free Board)
۷۹۰	سیستم رانش قرقره (Drive Reel System)
۷۹۱	Level Wind
۷۹۲	Swivel & Manifold
۷۹۲	محاسبه ظرفیت قرقره
۷۹۴	سیستم کنترل (Control System)
۷۹۶	موقعیت قرارگیری اتاق فرمان
۷۹۶	واحد تنظیم برق یا جعبه تغذیه (Power Pack Unit)
۷۹۷	موتور یا جعبه تغذیه (Engine Or Power Pack)
۷۹۸	پمپ هیدرولیکی (Hydraulic Pump)
۷۹۸	مخزن هیدرولیکی (Hydraulic Reservoir)
۷۹۸	سیال هیدرولیکی (Hydraulic Fluid)
۷۹۸	صافی یا فیلتر (Filter)
۷۹۹	شیر کنترل (Control Valve)
۷۹۹	مدل حرارتی (Heat Exchanger)
۸۰۰	تجهیزات درون چاهی (Downhole Equipment)
۸۰۰	اتصال دهنده یا رابط (Connector)
۸۰۰	اتصالات لوله مغزی (Tubing Connectors)
۸۰۱	الف) رابط یا اتصال رزوه‌دار (Threaded Connector)
۸۰۱	ب) Dimple Set Screw
۸۰۱	ج) اتصال با بست گیره‌ای (Swage Lock)
۸۰۲	د) Roll-On
۸۰۲	ه) اتصال گیره‌ای / چنگکی (Slips/ Grapple)
۸۰۳	شیرهای یک‌طرفه یا پس فشار (Back Pressure Valves)
۸۰۵	الف) شیر یک‌طرفه توپی و نشیمن‌گاهی (Ball and Seat Check Valve)
۸۰۵	ب) شیر یک‌طرفه زبانه‌ای (Flapper Type Check Valve)
۸۰۶	ج) شیر یک‌طرفه پیکانی (Dart Check Valve)
۸۰۶	نازل (Nozzle)
۸۰۶	کاربردهای نازل (Nozzle Applications)
۸۰۶	الف) Bull-nosed Nozzle
۸۰۷	ب) نازل‌های شست‌وشوی چندین جتی (Multi-jet wash nozzles)
۸۰۸	ج) نازل جتی مماسی (Tangential Jetting Nozzle)
۸۰۹	لولا مفصلی یا اتصال زانویی (Knuckle Joint)

setayeshpress

۸۱۰	شتاب‌گر (Accelerator)
۸۱۰	شتاب‌گرهای فنری (Spring Accelerators)
۸۱۰	ضربه‌کوب‌ها یا جارها (Jars)
۸۱۰	ضربه‌کوب هیدرولیکی - مکانیکی (Hydro-mechanical Jar)
۸۱۰	Over Shot & Spear
۸۱۰	Hydraulic-Releasable Overshot
۸۱۰	Hydraulic-Releasable Spear
۸۱۱	تبدیل قطع‌کننده (Disconnect Sub)
۸۱۱	۱- روش هیدرولیکی Hydraulic Method
۸۱۲	۲- روش مکانیکی (Mechanical Method)
۸۱۲	قطع‌کننده یک سوپه
۸۱۳	قطع‌کننده دو سوپه
۸۱۳	۳- روش الکتریکی (Electrical Method)
۸۱۴	۴- با استفاده از روش هیدرولیکی لوله کنترل (Control Line)
۸۱۴	لوله مغزی سیار مجهز به موتور درون چاهی (Coiled Tubing Down Hole Motor)
۸۱۵	Coiled Tubing B.H.A
۸۱۵	Coiled Tubing Down Hole Turbine
۸۱۶	محدودیت‌های عملیاتی لوله مغزی سیار
۸۱۸	عملیات قابل اجرا توسط لوله مغزی سیار
۸۱۸	اسیدکاری با لوله مغزی سیار
۸۲۲	فرازآوری با نیتروژن (Nitrogen Lift)
۸۲۳	دستگاه Membrane
۸۲۵	جابه‌جایی سیال درون چاه (Fluid Displacement)
۸۲۷	سیمان‌کاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار
۸۲۷	سیمان‌کاری انتخابی
۸۲۸	نکات مهم در سیمان‌کاری با لوله مغزی سیار
۸۲۹	عملیات خدمات سیمی (Wireline) توسط لوله مغزی سیار
۸۳۱	کاربردها در عملیات خدمات سیمی (Wireline)
۸۳۱	عملیات تزریق‌پذیری به‌همراه اسید توسط لوله مغزی سیار
۸۳۲	حفاری کردن سیمان (Drilling Out) آستری ۱/۲-۳ اینچ توسط لوله مغزی سیار
۸۳۲	نکات مهم در رفع مانع توسط لوله مغزی سیار
۸۳۳	عملیات رفع مانع توسط لوله مغزی سیار
۸۳۴	رفع مانع ماسه‌ای
۸۳۴	رفع موانع آسفالتی
۸۳۴	رفع مانع کربناته توسط اسید
۸۳۶	عملیات نمودارگیری با دستگاه لوله مغزی سیار

۸۳۸ عملیات مشبک کاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار
۸۳۸ حفاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار (Coiled Tubing Drilling)
۸۴۳ وسایل قدرتی و کوبشی (Force Multiplier Tools)
۸۴۵ ضربه کوب (Jar)
۸۴۷ ضربه کوب مکانیکی (Mechanical Jar)
۸۴۹ ضربه کوب هیدرولیکی (Hydraulic Jar)
۸۵۱ ضربه کوب‌های هیدرولیکی / مکانیکی
۸۵۳ ضربه کوب شتابگر (Accelerator Jar)
۸۵۴ ضربه کوب سطحی (Floor Jar)
۸۵۵ جنس اجزای ضربه کوب‌ها

فصل نوزدهم: تفسیر نمودار اضمحلال حرارتی نوترون

۸۵۷ نمودار $T.D.T.$ و موارد کاربرد
۸۵۹ اصول اندازه‌گیری
۸۵۹ پیکربندی ابزار
۸۶۱ تراکنش‌های (Interactions) نوترون
۸۶۶ سطح مقطع جذب
۸۶۸ محاسبه سطح مقطع جذب
۸۶۹ شرح دستگاه $T.D.T.$ و اطلاعات اساسی تهیه شده از دستگاه نمودارگیری $TDT \neq K$
۸۶۹ اطلاعات اساسی تهیه شده به وسیله نمودار $T.D.T.$
۸۷۰ درجه بندی دستگاه نمودارگیری $T.D.T.$
۸۷۰ ثابت زمان، سرعت نمودارگیری، ضخامت لایه‌ها و قدرت تفکیک قائم (Vertical Resolution)
۸۷۳ اثرات محیطی تأثیرگذار بر نمودار $T.D.T.$
۸۷۳ ۱- سیگنال چاه
۸۷۳ ۲- انتشار
۸۷۴ ۳- شکل چاه
۸۸۰ ۴- عوامل زمین‌شناسی مؤثر بر اندازه‌گیری نمودار $T.D.T.$
۸۸۱ تفسیر نمودار $T.D.T.$
۸۸۱ تکنیک مرور زمان
۸۸۶ تفسیر کمی (هنگامی که اطلاعات اضافی از منحنی نمودارهای حفره‌باز در دسترس باشد)
۸۸۸ فاکتور اطمینان (Confidence Factor)
۸۹۴ پاسخ نمودار به نواحی هیدروکربن‌دار و نواحی حاوی آب
۸۹۷ منحنی متقاطع تخلخل در مقابل Σ
۹۰۲ منحنی متقاطع مقاومت مخصوص در مقابل Σ
۹۰۵ نشانه مناطق تخلیه شده (Depleted Zone)
۹۰۵ نشانه باقی مانده آغشتگی (Residual Invasion)

setayeshpress

۹۰۶	T.D.T. سایر کاربردهای نمودار
۹۰۶	الف) تعیین تخلخل از نمودار
۹۱۰	ب) تشخیص نواحی گازدار از نرخ شمارش N_1-F_1 (Count Rate)
۹۱۳	ج) تشخیص نواحی داغ (Hot Zones) با استفاده از منحنی F_3
۹۱۴	د) تعیین درجه اشباع آب
۹۱۵	هـ) تعیین تأثیر اسیدکاری با استفاده از نمودار T.D.T.
۹۲۳	تفسیر روش‌های کامپیوتری (CPI (Computer Processed Interpretation)
۹۲۹	نکاتی ضروری درباره نمودار T.D.T.

ضمائم

۹۳۳	ضمیمه ۱- شکل‌های تکمیلی
۹۶۵	ضمیمه ۲- تبدیل واحد و جدول‌ها
۹۹۹	ضمیمه ۳- اصطلاحات مهندسی بهره‌برداری و تولید

setayeshpress

فهرست جدول‌ها

فصل سیزدهم: ابزار نمودارنگار تولید

جدول (۱۳-۱): اندازه قطر پروانه متناسب با لوله‌های پوششی.....	۲۵
جدول (۱۳-۲): مشخصات انواع ابزار دبی‌سنج <i>BPFS</i>	۳۳
جدول (۱۳-۳): مشخصات ابزار دبی‌سنج تمام دهنه (<i>Fullbore</i>).....	۴۰
جدول (۱۳-۴): مشخصات انواع ابزار دبی‌سنج پیوسته (<i>CFS (Continuous Flowmeter Sonde)</i>	۴۲
جدول (۱۳-۵): نتایج تفسیر نمودار دمای مثال بالا به وسیله روش رومرو - ژوارز.....	۹۶
جدول (۱۳-۶): محدوده تقریبی ویسکوزیته و چگالی (گرادیان فشار) برای آب، نفت و گاز.....	۱۰۳
جدول (۱۳-۷): محدوده تقریبی ویسکوزیته و چگالی (گرادیان فشار) برای سیالات مختلف.....	۱۰۴
جدول (۱۳-۸): داده‌های گرادیومانومتر و دبی‌سنج گیره‌ای.....	۱۵۵
جدول (۱۳-۹): نتایج تفسیر نمودار.....	۱۵۶
جدول (۱۳-۱۰): متوسط سرعت سیال در لوله‌های پوششی (شرکت شلمیرژه).....	۱۸۸
جدول (۱۳-۱۱): چرخش پروانه در نقاط توقف (<i>Stationary points</i>) برای شکل (۱۳-۱۳۶).....	۲۰۴
جدول (۱۳-۱۲): میانگین اطلاعات به‌دست آمده در حد فاصل ۳۲۲۴ - ۳۲۲۰ متر حفار.....	۲۲۰
جدول (۱۳-۱۳): میانگین اطلاعات به‌دست آمده در حد فاصل ۳۲۱۱ - ۳۲۰۷ متر حفار.....	۲۲۱
جدول (۱۳-۱۴): میانگین اطلاعات به‌دست آمده در حد فاصل ۳۱۸۹ - ۳۱۸۵ متر حفار.....	۲۲۲
جدول (۱۳-۱۵): میانگین اطلاعات به‌دست آمده در حد فاصل ۳۱۵۵ - ۳۱۵۱ متر حفار.....	۲۲۳
جدول (۱۳-۱۶): دبی تولیدی شبکه‌ها در شرایط مخزن.....	۲۲۴
جدول (۱۳-۱۷): دبی تولیدی شبکه‌ها در شرایط استاندارد.....	۲۲۵
جدول (۱۳-۱۸): درصد مشارکت شبکه‌ها در تولید سیالات از چاه.....	۲۲۵
جدول (۱۳-۱۹): متوسط چگالی ارزیابی شده در فاصله‌های مختلف.....	۲۲۶
جدول (۱۳-۲۰): نتایج حاصل از نمودارنگار تولید رانده شده در چاه.....	۲۳۴
جدول (۱۳-۲۱): درصد مشارکت شبکه‌ها در تولید سیالات از چاه.....	۲۳۵
جدول (۱۳-۲۲): متوسط چگالی ارزیابی شده در فاصله‌های مختلف.....	۲۳۵
جدول (۱۳-۲۳): نتایج حاصل از نمودارنگار تولید رانده شده در چاه.....	۲۴۲
جدول (۱۳-۲۴): درصد مشارکت شبکه‌ها در تولید سیالات از چاه.....	۲۴۲
جدول (۱۳-۲۵): درصد مشارکت لایه‌های مختلف تولید کننده گاز در حالت جریان.....	۲۸۹
جدول (۱۳-۲۶): فشار و دبی درون چاهی ناحیه تولیدی ۱: کنگان (۲۶۶۰/۲-۲۶۲۵ متر).....	۲۹۲
جدول (۱۳-۲۷): فشار و دبی درون چاهی ناحیه تولیدی ۲: دالان ۱ (۲۸۰۰-۲۷۷۲/۳ متر).....	۲۹۲
جدول (۱۳-۲۸): فشار و دبی درون چاهی ناحیه تولیدی ۳: دالان ۲ (۲۸۵۵/۲-۲۸۴۵ متر).....	۲۹۳
جدول (۱۳-۲۹): فشار و دبی درون چاهی ناحیه تولیدی ۴: ترکیبی سه لایه (۲۶۶۰/۲-۲۶۲۵ متر).....	۲۹۳
جدول (۱۳-۳۰): نتایج به‌دست آمده با استفاده از داده‌های فشار در کاربرد رابطه <i>Rawlins</i>	۲۹۴

جدول (۱۳-۳۱): نتایج به دست آمده با استفاده از داده‌های شبه فشار در کاربرد رابطه Rawlins.....	۲۹۴
جدول (۱۳-۳۲): مشخصات ابزار GHOST.....	۳۰۲
جدول (۱۳-۳۳): مشخصات ابزار FloView.....	۳۱۱
جدول (۱۳-۳۴): مشخصات ابزار PSP.....	۳۲۶
جدول (۱۳-۳۵): کاربرد حس گرهای مختلف PS Platform.....	۳۳۹

✍ فصل چهاردهم: مشکلات تولید

جدول (۱۴-۱): مقایسه دو سیستم GP و ESS.....	۵۰۰
جدول (۱۴-۲): تجهیزات مورد نیاز سیستم گراول پک.....	۵۰۴
جدول (۱۴-۳): مقایسه وضعیت جریانی تعدادی از چاه‌های تولیدی نفت قبل و بعد از نصب سیستم مهار شن ESS.....	۵۲۹
جدول (۱۴-۴): مقایسه وضعیت جریانی تعدادی از چاه‌های تولیدی نفت قبل و بعد از نصب سیستم مهار شن GPS.....	۵۳۰

✍ فصل پانزدهم: طراحی صفحه جریان سنج

جدول (۱۵-۱): مقایسه محاسبه دبی عبوری از صفحه جریان سنج در روش‌های پنج گانه.....	۵۶۰
---	-----

✍ فصل شانزدهم: ابزار دقیق، سیستم‌های تقلیل فشار و ایستگاه‌های تقویت فشار گاز

جدول (۱۶-۱): نمودار ترمو کوپل‌های مورد استفاده در صنعت نفت.....	۶۵۲
---	-----

✍ فصل هیجدهم: دستگاه لوله مغزی سیار

جدول (۱۸-۱): آمار انجام عملیات انجام گرفته توسط لوله مغزی سیار توسط شرکت آرکو.....	۷۵۹
جدول (۱۸-۲): مقادیر مربوط به K.Factor.....	۷۹۳
جدول (۱۸-۳): ارتفاع پر کردن لوله آستری توسط یک بشکه از سیمان (متر).....	۸۲۷

✍ فصل نوزدهم: تفسیر نمودار اضمحلال حرارتی نوترون

جدول (۱۹-۱): سطح مقطع جذب درون‌چاهی بعضی از ترکیبات مهم تشکیل‌دهنده سازند بر حسب c.u.....	۸۶۷
جدول (۱۹-۲): مقادیر سطح مقطع جذب ملاط سنگ (\sum_{ma}).....	۸۹۰

setayeshpress

فهرست شکل‌ها

فصل سیزدهم: ابزار نمودارنگار تولید

- شکل (۱-۱۳): بعضی از مشکلات مکانیکی به وجود آمده برای چاه ۲
- شکل (۲-۱۳): نمودار اشعه گاما، محل یاب اتصال لوله‌های جداری و قطر سنج ۴
- شکل (۳-۱۳): مجموعه ابزار نمودارنگار تولید ۶
- شکل (۴-۱۳): اجزای نمودارنگار تولید دو شرکت سرویس‌دهنده ۷
- شکل (۵-۱۳): نمونه‌ای از ابزار نمودارنگار تولید همراه با CCL و اشعه گاما ۸
- شکل (۶-۱۳): نمونه دیگری از ابزار نمودارنگار تولید همراه با CCL و اشعه گاما ۹
- شکل (۷-۱۳): نمونه‌ای از نمودارهای تهیه شده توسط ابزار نمودارنگار تولید نسبت به عمق چاه ۱۰
- شکل (۸-۱۳): نمونه‌ای دیگر از نمودارهای تهیه شده توسط ابزار نمودارنگار تولید نسبت به عمق چاه ۱۱
- شکل (۹-۱۳): نمونه‌ای از یک مخزن لایه‌ای (Multilayers) و ایجاد مشکل انگشتی شدن (Fingering) آب ۱۲
- شکل (۱۰-۱۳): چگونگی تشخیص جریان گاز ورودی به چاه ۱۳
- شکل (۱۱-۱۳): چگونگی تشخیص Jetting Effect روی نمودارنگار تولید ۱۵
- شکل (۱۲-۱۳): ایجاد کانال آب از ناحیه پایین‌تر به سمت بالا در یک چاه نفتی ۱۶
- شکل (۱۳-۱۳): جریان سیال ناخواسته در پشت جداری (پدیده کانال) در دو چاه تزریق آب زائد و تولیدی نفت ۱۷
- شکل (۱۴-۱۳): نشتی لوله‌های جداری، لوله مغزی و توپک ۱۸
- شکل (۱۵-۱۳): نشت گاز فضای حلقوی از محل اتصالات شاخه‌های لوله مغزی (Blast Joint Leak) به لوله مغزی حاوی نفت در روش تکمیل دو گانه ۱۹
- شکل (۱۶-۱۳): جریان داخلی بین شبکه‌ها (Cross Flow) ۲۰
- شکل (۱۷-۱۳): چگونگی تعیین سطح تماس گاز و نفت (GOC) (Gas Oil Contact) ۲۱
- شکل (۱۸-۱۳): بهترین زمان برای راندن نمودارنگار تولید در چاه ۲۴
- شکل (۱۹-۱۳): ابزار دبی‌سنج پروانه‌ای در یک چاه انحرافی چند فازي و نمایش جریان نفت (رو به بالا) و جریان آب (رو به پایین) ۲۶
- شکل (۲۰-۱۳): قرار گرفتن ابزار دبی‌سنج در موقعیت‌های مختلف و تفاوت در اندازه‌گیری ۲۸
- شکل (۲۱-۱۳): اجزای مختلف دبی‌سنج (Flowmeter) ۳۰
- شکل (۲۲-۱۳): دبی‌سنج‌های منحرف‌کننده ۳۱
- شکل (۲۳-۱۳): طرز قرار گرفتن دبی‌سنج منحرف‌کننده در ابزار نمودارنگاری تولید متداول ۳۲
- شکل (۲۴-۱۳): دبی‌سنج منحرف‌کننده نوع PFCS (Petal Basket Flowmeter Tool) ۳۴
- شکل (۲۵-۱۳): نوعی دیگر از دبی‌سنج PFCS ۳۴
- شکل (۲۶-۱۳): نمودار مورد استفاده برای تبدیل پاسخ جریان‌سنج Petal Basket ۳۵
- شکل (۲۷-۱۳): دو نوع دبی‌سنج قفسه‌ای دارای ۳ و ۶ بازو ۳۷
- شکل (۲۸-۱۳): انواع دبی‌سنج قفسه ثابت و تمام دهنه (Fullbore Flowmeter Sonde) ۳۸
- شکل (۲۹-۱۳): انواع دبی‌سنج پیوسته (CFS) (Continuous Flowmeter Sonde) ۴۱
- شکل (۳۰-۱۳): اندازه‌گیری سرعت چرخش پروانه ۴۳

- شکل (۱۳-۳۱): نمودار بیانگر سرعت آستانه ۴۶
- شکل (۱۳-۳۲): نمودار چرخش پروانه بر حسب سرعت سیال برای سیال ایده آل ۴۶
- شکل (۱۳-۳۳): نمودار پاسخ پروانه بر حسب سرعت سیال ۴۷
- شکل (۱۳-۳۴): نمودار پاسخ پروانه در شرایط ایده آل در جریان به سمت بالا یا جریان به سمت پایین ۴۸
- شکل (۱۳-۳۵): نمودار اثر گرانش بر سرعت چرخش پروانه ۴۹
- شکل (۱۳-۳۶): تأثیر گرانش و اصطکاک مکانیکی روی پاسخ ایده آل ۵۱
- شکل (۱۳-۳۷): منحنی پاسخ واقعی و تأثیر تغییرات گرانش در جریان سیال ۵۲
- شکل (۱۳-۳۸): نمودار اثر اصطکاک بر سرعت چرخش پروانه ۵۴
- شکل (۱۳-۳۹): نمودار کالیبره نمودن چرخش پروانه با استفاده از سرعت سیال ۵۴
- شکل (۱۳-۴۰): سرعت چرخش پروانه در چاه‌های دارای دبی زیاد ۵۶
- شکل (۱۳-۴۱): روی هم قرار گرفتن نمودارهای رو به بالا و پایین، در یک سرعت ثابت در جایی که سیال ساکن است ۵۷
- شکل (۱۳-۴۲): نمودار دبی تولیدی با دو سرعت متفاوت ابزار ۵۸
- شکل (۱۳-۴۳): چگونگی محاسبات هنگام اندازه‌گیری دبی تولیدی با دو سرعت متفاوت ابزار ۵۸
- شکل (۱۳-۴۴): نمونه‌ای از نمودار سرعت چرخش پروانه بر حسب سرعت ابزار و سیال ۵۹
- شکل (۱۳-۴۵): کاهش سرعت چرخش پروانه در نقطه عبور سیال از packer و نقطه اتصال جداری (Blast joint) که با CCL مشخص است ۶۰
- شکل (۱۳-۴۶): روش به‌دست آوردن سرعت سیال در هر ناحیه به دو روش ۶۱
- شکل (۱۳-۴۷): دماسنج (Thermometer) ۶۳
- شکل (۱۳-۴۸): نمودار دما برای تشخیص ورود سیال مایع از یک ردیف شبکه ۶۶
- شکل (۱۳-۴۹): رفتار نمودار دما در محل ورود سیال مایع برای سه دبی متفاوت جریان مایع ۶۷
- شکل (۱۳-۵۰): نمودار دما برای تشخیص کانال سیال مایع از پشت جداری ۶۸
- شکل (۱۳-۵۱): ناهنجاری‌های خنک‌شونده به‌علت ورود مایع ۶۹
- شکل (۱۳-۵۲): رفتار نمودار دما در محل ورود سیال گاز برای سازندهای دارای نفوذپذیری متفاوت ۷۱
- شکل (۱۳-۵۳): رفتار نمودار دما در محل ورود سیال گاز برای سه دبی متفاوت جریان گاز ۷۲
- شکل (۱۳-۵۴): نمودار دما برای تشخیص کانال گاز از پشت جداری ۷۳
- شکل (۱۳-۵۵): تزریق آب‌های زائد در دو ردیف شبکه ۷۴
- شکل (۱۳-۵۶): تولید نفت از یک شبکه و تزریق در لوله پوششی (محل نشت) ۷۵
- شکل (۱۳-۵۷): وجود جریان داخلی بین شبکه‌ها (Crossflow) ۷۶
- شکل (۱۳-۵۸): وجود جریان داخلی بین شبکه‌ها (Crossflow) ۷۷
- شکل (۱۳-۵۹): تولید گاز از مشبک‌ها و از پشت لوله پوششی ۷۸
- شکل (۱۳-۶۰): تولید نفت از دو ردیف شبکه ۷۹
- شکل (۱۳-۶۱): پدیده مخروطی شدن آب (Water Coning) ۸۰
- شکل (۱۳-۶۲): استفاده از روش نمودارهای پیاپی دما در حالت بسته چاه برای محلیابی مناطق تزریق شده ۸۱
- شکل (۱۳-۶۳): نمودار دما نشان‌دهنده ناحیه شکاف‌زده شده می‌باشد ۸۴
- شکل (۱۳-۶۴): استفاده از نمودار دما برای محلیابی نواحی اسیدکاری شده ۸۶

- شکل (۱۳-۶۵): استفاده از نمودار دما برای محل‌یابی نواحی سیمان‌کاری‌شده ۸۷
- شکل (۱۳-۶۶): تشخیص بازه‌های سخت‌گازدار به‌وسیله نمودار دما در چاه‌های حفرشده با نیتروژن ۸۸
- شکل (۱۳-۶۷): پروفایل دمای تزریق برای یک چاه تحت شکافت هیدرولیکی ۸۹
- شکل (۱۳-۶۸): نمودارهای دما در حالت چاه‌بسته پس از ایجاد شکاف ۹۰
- شکل (۱۳-۶۹): نمودار دمای یک چاه نفتی بسته ۹۰
- شکل (۱۳-۷۰) و A و B: تأثیر تغییر لیتولوژی روی گرادیان دما در حالت استاتیک ۹۱
- شکل (۱۳-۷۱): نمودار دمای مثال بالا ۹۵
- شکل (۱۳-۷۲): تفسیر نمودار دما به‌وسیله روش رومرو- ژوارز ۹۷
- شکل (۱۳-۷۳): مدل اختلاط دو جریان چاه ۹۸
- شکل (۱۳-۷۴): تفسیر به روش مدل اختلاط ۱۰۰
- شکل (۱۳-۷۵): نمودار چگالی در حالت جریانی و بسته ۱۰۵
- شکل (۱۳-۷۶): ابزار چگالی‌سنج اشعه گاما ۱۰۷
- شکل (۱۳-۷۷): ابزار چگالی‌سنج هسته‌ای (Nuclear Fluid Density Tool) ۱۰۸
- شکل (۱۳-۷۸): ابزار متداول گرادئومانومتر ۱۱۰
- شکل (۱۳-۷۹): نمودار تصحیح اثر اصطکاک در ابزار گرادئومانومتر ۱۱۲
- شکل (۱۳-۸۰): نمودارنگار تولید رانده شده در چاه پس از تحرک سازند توسط اسید ۱۱۴
- شکل (۱۳-۸۱): شمایی از ابزار اندازه‌گیری ظرفیت خازنی سیال ۱۱۵
- شکل (۱۳-۸۲): شمایی از گرادئومانومتر ۱۱۶
- شکل (۱۳-۸۳): گرادئومانومتر در یک چاه انحرافی ۱۱۷
- شکل (۱۳-۸۴): محدودیت قطر یا مچالگی در لوله پوششی (Restriction) ۱۱۸
- شکل (۱۳-۸۵): مچاله‌شدگی لوله جداره (Casing Collapse) ۱۱۹
- شکل (۱۳-۸۶): تغییر چگالی نقطه ورود سیال به داخل چاه (Entry Point) ۱۲۰
- شکل (۱۳-۸۷): تغییر چگالی در کفشک لوله مغزی (Tubing Shoe) ۱۲۰
- شکل (۱۳-۸۸): تغییر چگالی در عبور سیال از آستری (Liner Lap) ۱۲۱
- شکل (۱۳-۸۹): دستگاه اندازه‌گیری قطر داخلی چاه (Schlumberger, Cop. GO) ۱۲۴
- شکل (۱۳-۹۰): دستگاه اندازه‌گیری قطر داخلی چاه و مشخص‌کننده سوراخ‌های به‌وجود آمده روی جداره فلزی بر اثر خوردگی Cop. GO ۱۲۶
- شکل (۱۳-۹۱): شمایی از هم‌مرکزکننده و جهت جریان سیال تولیدی ۱۲۹
- شکل (۱۳-۹۲): تخمین رژیم جریانی گاز-مایع داکلر (Dukler) ۱۳۱
- شکل (۱۳-۹۳): جریان حبابی (Bubble Flow) در خط لوله عمودی ۱۳۲
- شکل (۱۳-۹۴): جریان لخته‌ای (Slug Flow) در خط لوله عمودی ۱۳۳
- شکل (۱۳-۹۵): جریان انتقالی یا کف‌آلود (Churn (Transition Flow)) در خط لوله عمودی ۱۳۴
- شکل (۱۳-۹۶): جریان پراکنده یا مه‌آلود (Mist or Dispersed Flow) در خط لوله عمودی ۱۳۴
- شکل (۱۳-۹۷): بعضی از رژیم‌های جریانی گاز و مایع در لوله عمودی (جریان رو به بالا) ۱۳۵
- شکل (۱۳-۹۸): جریان حلقوی (Annular Flow) در خط لوله عمودی (جریان رو به پایین) ۱۳۵
- شکل (۱۳-۹۹): نحوه تغییر الگوهای جریان دوفازی گاز-مایع در خطوط لوله عمودی ۱۳۶

- شکل (۱۰۰-۱۳): نحوه دیگری از تغییر الگوهای جریان دوفازی گاز-مایع در خطوط لوله عمودی ۱۳۷
- شکل (۱۰۱-۱۳): نمودار فشار-دما برای الگوهای جریان دوفازی گاز-مایع در خطوط لوله عمودی ۱۳۸
- شکل (۱۰۲-۱۳): بعضی از رژیم‌های جریانی گاز و مایع در چاه افقی ۱۳۹
- شکل (۱۰۳-۱۳): جریان حبابی (*Bubble Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۰
- شکل (۱۰۴-۱۳): جریان قالبی یا تویی (*Plug or Piston Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۰
- شکل (۱۰۵-۱۳): جریان چینه‌ای یا لایه‌ای (*Stratified Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۱
- شکل (۱۰۶-۱۳): جریان موجی (*Wavy Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۱
- شکل (۱۰۷-۱۳): جریان لخته‌ای (*Slug Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۲
- شکل (۱۰۸-۱۳): جریان حلقوی (*Annular Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۲
- شکل (۱۰۹-۱۳): جریان پراکنده یا مه‌آلود (*Mist or Dispersed Flow*) در خط لوله افقی ۱۴۳
- شکل (۱۱۰-۱۳): الگوهای اصلی جریان در خط لوله افقی (*Amdal* و همکاران) ۱۴۳
- شکل (۱۱۱-۱۳): رژیم‌های جریان گاز-مایع در چاه‌های افقی ۱۴۴
- شکل (۱۱۲-۱۳): نوع رژیم جریانی در چاه افقی ۱۴۴
- شکل (۱۱۳-۱۳): رژیم جریانی در چاه تقریباً عمودی (*Near-vertical*) ۱۴۷
- شکل (۱۱۴-۱۳): رژیم جریانی در چاه انحرافی (*Deviated*) ۱۴۷
- شکل (۱۱۵-۱۳): رژیم جریانی در چاه تقریباً افقی (*Near-horizontal*) ۱۴۸
- شکل (۱۱۶-۱۳): نمایش جریان دو فازی در حالت عدم وجود لغزش بین فازها ۱۴۸
- شکل (۱۱۷-۱۳): نمایش جریان دو فازی در حالت وجود لغزش بین فازها ۱۵۰
- شکل (۱۱۸-۱۳): نمودار استاندارد برای سرعت لغزش در جریان آب/نفت ۱۵۲
- شکل (۱۱۹-۱۳): تعیین سرعت لغزش در چاه‌های انحرافی (Vw سرعت آب یا سیال سنگین‌تر) ۱۵۳
- شکل (۱۲۰-۱۳): نمودارهای سرعت لغزش برای چاه‌های انحرافی ۱۵۹
- شکل (۱۲۱-۱۳): نقشه الگوی جریان بر اساس سرعت لغزش برای مخلوط آب و نفت در چاه عمودی ۱۶۱
- شکل (۱۲۲-۱۳): نقشه الگوی جریان بر اساس سرعت لغزش برای مخلوط گاز و آب در چاه عمودی ۱۶۲
- شکل (۱۲۳-۱۳): نمایش حجم اشغال‌شده توسط فاز سبک و سنگین ۱۶۴
- شکل (۱۲۴-۱۳): مدل جریان حبابی ۱۶۷
- شکل (۱۲۵-۱۳): روش ساده مشخص کردن درصد تولید شبکه‌ها از روی نمودار دبی-سنج ۱۶۹
- شکل (۱۲۶-۱۳): روش ساده مشخص کردن درصد تولید شبکه‌ها از روی نمودار دبی ۱۷۰
- شکل (۱۲۷-۱۳): روش کالیبره کردن دبی‌سنج (*Flowmeter*) ۱۸۳
- شکل (۱۲۸-۱۳): نمودار پاسخ پروانه (*Spinner Response Plot*) ۱۸۵
- شکل (۱۲۹-۱۳): نمودارنگار تولید جهت مثال ۲ ۱۹۰
- شکل (۱۳۰-۱۳): نحوه محاسبه دبی تولید از شبکه‌ها جهت مثال ۲ ۱۹۱
- شکل (۱۳۱-۱۳): تعیین سرعت لغزش در جریان دو فازی (پیشنهاد سرویس شلمبرژ) ۱۹۵
- شکل (۱۳۲-۱۳): تعیین سرعت لغزش در جریان دو فازی (پیشنهاد سرویس ملی حفاری و *CNLC*) ۱۹۶
- شکل (۱۳۳-۱۳): تعیین برش آب تولیدی از چاه ۱۹۹
- شکل (۱۳۴-۱۳): نمونه‌ای از نمودارنگار تولید در جریان سه فازی ۲۰۰
- شکل (۱۳۵-۱۳): نمونه دیگری از نمودارنگار تولید در جریان سه فازی ۲۰۱

۲۰۳	شکل (۱۳-۱۳۶): منحنی دبی-سنج در حرکت رو به بالا و پایین
۲۰۶	شکل (۱۳-۱۳۷): مشخص کردن نواحی تولیدی و محاسباتی روی نمودار
۲۰۹	شکل (۱۳-۱۳۸): اندازه‌گیری مقداری از کل جریان توسط پروانه
۲۱۱	شکل (۱۳-۱۳۹): روش تفسیر دو جهت
۲۱۴	شکل (۱۳-۱۴۰): نمودار چرخش پروانه بر حسب سرعت کابل
۲۱۵	شکل (۱۳-۱۴۱): معکوس چرخیدن پروانه (<i>Spinner Reversals</i>)
۲۱۶	شکل (۱۳-۱۴۲): رابطه بین ضریب تصحیح و عدد رینولدز
۲۲۰	شکل (۱۳-۱۴۳): نمودار سرعت چرخش پروانه (<i>Spinner</i>) و کابل نمودارگیری در حد فاصل ۳۲۲۴ - ۳۲۲۰ متر حفار
۲۲۱	شکل (۱۳-۱۴۴): نمودار سرعت چرخش پروانه (<i>Spinner</i>) و کابل نمودارگیری در حد فاصل ۳۲۱۱ - ۳۲۰۷ متر حفار
۲۲۲	شکل (۱۳-۱۴۵): نمودار سرعت چرخش پروانه (<i>Spinner</i>) و کابل نمودارگیری در حد فاصل ۳۱۸۹ - ۳۱۸۵ متر حفار
۲۲۳	شکل (۱۳-۱۴۶): نمودار سرعت چرخش پروانه (<i>Spinner</i>) و کابل نمودارگیری در حد فاصل ۳۱۵۵ - ۳۱۵۱ متر حفار
۲۲۴	شکل (۱۳-۱۴۷): نمودار سرعت چرخش پروانه (<i>Spinner</i>) و کابل نمودارگیری در حد فاصل شبکه‌ها
۲۲۷	شکل (۱۳-۱۴۸): نمودار چگالی
۲۲۸	شکل (۱۳-۱۴۹): نمودار هایدرو
۲۲۹	شکل (۱۳-۱۵۰): نمودار دما
۲۳۰	شکل (۱۳-۱۵۱): نمودار فشار
۲۳۱	شکل (۱۳-۱۵۲): نمودار تولید در شرایط مخزن
۲۳۲	شکل (۱۳-۱۵۳): نمودار نفت تولیدی در شرایط استاندارد
۲۳۳	شکل (۱۳-۱۵۴): درصد مشارکت شبکه‌ها در تولید
۲۳۶	شکل (۱۳-۱۵۵): نمودار چگالی
۲۳۷	شکل (۱۳-۱۵۶): نمودار هایدرو
۲۳۸	شکل (۱۳-۱۵۷): نمودار دما
۲۳۹	شکل (۱۳-۱۵۸): نمودار فشار
۲۴۰	شکل (۱۳-۱۵۹): نمودار سیالات تولیدی
۲۴۴	شکل (۱۳-۱۶۰): نمودار چگالی
۲۴۵	شکل (۱۳-۱۶۱): نمودار دما
۲۴۶	شکل (۱۳-۱۶۲): نمودار سیالات تولیدی در شرایط مخزن (درون چاه)
۲۴۷	شکل (۱۳-۱۶۳): نمودار نفت تولیدی در شرایط استاندارد
۲۴۸	شکل (۱۳-۱۶۴): نمودار گاز تولیدی در شرایط استاندارد
۲۵۵	شکل (۱۳-۱۶۵): پروفایل جریان به‌دست آمده از نمودار دما و دبی-سنج پروانه‌ای در مثال بالا
۲۵۷	شکل (۱۳-۱۶۶): کانال ایجاد شده توسط گاز در اثر سیمان کاری ضعیف چاه
۲۵۹	شکل (۱۳-۱۶۷): ابزار نمودارگیری نویز
۲۶۰	شکل (۱۳-۱۶۸): گمانه نمودارگیری نویز (<i>Noise Logging Sonde</i>)
۲۶۲	شکل (۱۳-۱۶۹): سطح نویز مورد انتظار در نقطه ورود گاز
۲۶۴	شکل (۱۳-۱۷۰): مؤثر بودن ابزار نویز در تعیین حرکت سیال در پشت لوله جداری
۲۶۵	شکل (۱۳-۱۷۱): سطوح نویز مورد انتظار در یک کانال و محدودیت (<i>Restriction</i>) موجود در نقطه B

- شکل (۱۳-۱۷۲): نمودارهای دما و نویز در تشخیص کانال گاز ۲۶۶
- شکل (۱۳-۱۷۳) الف: نمودار دما در یک چاه مشبک نشده پس از گذشت ۲۰ روز از تکمیل چاه ۲۶۷
- شکل (۱۳-۱۷۳) ب: نمودار نویز رانده شده در چاه ۲۶۸
- شکل (۱۳-۱۷۳) ج: نمودارهای دما پس از مشبک کاری چاه و تولید گاز به مدت ۲۴ ساعت ۲۶۸
- شکل (۱۳-۱۷۴): نمودار نویز رانده شده در یک چاه توسط کشتی حفاری شناور ۲۶۹
- شکل (۱۳-۱۷۵): نمودار نویز چاه نفتی بسته ۲۶۹
- شکل (۱۳-۱۷۶): میان شکنی (*Breakthrough*) زود هنگام آب در لایه‌های با نفوذپذیری بالا ۲۷۱
- شکل (۱۳-۱۷۷): میان شکنی زود هنگام گاز در لایه‌های با نفوذپذیری بالا ۲۷۱
- شکل (۱۳-۱۷۸): نمودار دما و چگالی سیال جهت تعیین محل گاز ورودی ۲۷۳
- شکل (۱۳-۱۷۹): مخروط شدگی گاز ۲۷۴
- شکل (۱۳-۱۸۰): تولید آب به دلیل پدیده مخروطی شدن آب (*Water Coning*) ۲۷۵
- شکل (۱۳-۱۸۱): نمونه‌ای از نمودارنگار تولید در یک چاه تزریقی ۲۷۸
- شکل (۱۳-۱۸۲): نمودارهای دما (در حالت جریانی و بسته) و نویز در یک چاه تزریق آب ۲۸۱
- شکل (۱۳-۱۸۳): نمودار دما، چگالی و دبی سنج ۲۸۲
- شکل (۱۳-۱۸۴): استفاده از نمودارنگار تولید چند دبی برای به دست آوردن منحنی‌های *IPR* لایه به لایه چاه ۲۸۶
- شکل (۱۳-۱۸۵): نمودارنگار تولید در حالت جریانی کاهنده ۴۸/۶۴ اینچ ۲۹۰
- شکل (۱۳-۱۸۶): نمودارنگار تولید در حالت جریانی کاهنده ۶۴/۶۴ اینچ ۲۹۱
- شکل (۱۳-۱۸۷): منحنی عملکرد جریانی لایه‌های تولیدی چاه با استفاده از رابطه *Rawlins* و داده‌های فشار ۲۹۵
- شکل (۱۳-۱۸۸): منحنی عملکرد جریانی لایه‌های تولیدی چاه با استفاده از رابطه *Rawlins* و داده‌های شبه فشار ۲۹۵
- شکل (۱۳-۱۸۹): چاه‌های افقی ۲۹۷
- شکل (۱۳-۱۹۰): ابزار جریان سنج پروانه‌ای در یک چاه انحرافی با جریان چند فازی ۲۹۷
- شکل (۱۳-۱۹۱): جریان چند فازی و تغییر پروفایل سرعت جریان در چاه‌های با درجه انحراف متفاوت ۲۹۸
- شکل (۱۳-۱۹۲): رژیم‌های جریان بر حسب درجه انحراف و پسماند ۲۹۹
- شکل (۱۳-۱۹۳): جریان چند فازی در چاه افقی ۳۰۰
- شکل (۱۳-۱۹۴): ابزار *GHOST* ۳۰۱
- شکل (۱۳-۱۹۵): اصول کار ابزار *GHOST* ۳۰۳
- شکل (۱۳-۱۹۶): دقت پروب نوری ابزار *GHOST* ۳۰۳
- شکل (۱۳-۱۹۷): پروب ابزار *GHOST* جهت اندازه‌گیری پسماند گاز ۳۰۴
- شکل (۱۳-۱۹۸): سیگنال پاسخ پروب‌ها در گاز و مایع ۳۰۵
- شکل (۱۳-۱۹۹): پاسخ شکل موج گاز - مایع ۳۰۵
- شکل (۱۳-۲۰۰): پاسخ شکل موج در جریان سه فازی گاز - آب و نفت ۳۰۶
- شکل (۱۳-۲۰۱): روش اندازه‌گیری پروب در ابزار *GHOST* ۳۰۷
- شکل (۱۳-۲۰۲): مقایسه اندازه‌گیری مستقیم ابزار *GHOST* با سایر ابزار ۳۰۸
- شکل (۱۳-۲۰۳): تعیین مایع حتی به میزان کم‌تر از ۱٪ در چاه‌های گازی توسط ابزار *GHOST* ۳۰۹
- شکل (۱۳-۲۰۴): پروب ابزار *FloView* جهت اندازه‌گیری پسماند آب ۳۱۰
- شکل (۱۳-۲۰۵): موقعیت پروب‌های ابزار *FloView* در طول بازو‌هایی که در سطح وسیله جای داده شده‌اند ۳۱۰

شکل (۱۳-۲۰۶): ترکیب دو ابزار FloView برای اندازه‌گیری پس‌ماند و سرعت‌های جریان چندفازی در چاه‌های دارای انحراف زیاد و افقی	۳۱۱
شکل (۱۳-۲۰۷): آرایش رشته ابزار PVL	۳۱۲
شکل (۱۳-۲۰۸): ابزار نمودارگیری سرعت فاز PVL (Phase Velocity Log)	۳۱۳
شکل (۱۳-۲۰۹): ابزار نمودار جریان آب WFL (Water Flow Log)	۳۱۴
شکل (۱۳-۲۱۰): پیکربندی ابزار FloView	۳۱۵
شکل (۱۳-۲۱۱): روش اندازه‌گیری تعداد حباب‌ها و محاسبه پسماند سیالات در ابزار FloView	۳۱۷
شکل (۱۳-۲۱۲): مقایسه اندازه‌گیری ابزار FloView با گرادایومانومتر	۳۱۸
شکل (۱۳-۲۱۳): مقایسه اندازه‌گیری پسماند ابزار FloView با گرادایومانومتر	۳۱۹
شکل (۱۳-۲۱۴): تغییرات بسیار زیاد در میزان پسماند، با افزایش زاویه انحراف لوله جداری	۳۲۰
شکل (۱۳-۲۱۵): سخت‌افزار ابزار LIFT imaging	۳۲۱
شکل (۱۳-۲۱۶): نمای جانبی و محوری ابزار تصویرگر FloView + FloView. ترکیب دو ابزار مجزای FloView با زاویه ۴۵ درجه	۳۲۱
شکل (۱۳-۲۱۷): رشته ابزار psp، متشکل از ترکیب دیگر ابزار اصلی	۳۲۲
شکل (۱۳-۲۱۸): Flow-Caliper Imaging tool	۳۲۳
شکل (۱۳-۲۱۹): رشته ابزار PSP در آرایشی با طول ۷/۷۲ متر (پروب‌های محلی برای اندازه‌گیری پسماند)	۳۲۴
شکل (۱۳-۲۲۰): اجزای رشته ابزار PSP	۳۲۵
شکل (۱۳-۲۲۱): PSP- Basic Tool Overview	۳۲۵
شکل (۱۳-۲۲۲): آنالیز جریان سه‌فازی در زمان واقعی با استفاده از داده‌های اندازه‌گیری‌های درون‌چاهی از رشته ابزار FloView و ابزار GHOST (Single Pass Rate Interpretation) SPRInt	۳۲۹
شکل (۱۳-۲۲۳): آنالیز سه‌فازی با استفاده از داده‌های درون‌چاهی به‌دست آمده از ابزار FloView و GHOST	۳۳۱
شکل (۱۳-۲۲۴): نمودارهای رانده شده در چاه دارای نسبت گاز به نفت بالا برای تعیین محل ورود گاز	۳۳۳
شکل (۱۳-۲۲۵): نمودارهای رانده شده در چاه گازی دارای دبی بالا و تعیین ورود آب	۳۳۵
شکل (۱۳-۲۲۶): نمودارهای رانده شده در چاه گازی جهت تعیین ورود آب	۳۳۶
شکل (۱۳-۲۲۷): نمودارهای رانده شده در چاه جهت تعیین ورود آب و تشخیص آب از نفت	۳۳۷
شکل (۱۳-۲۲۸): اندازه‌گیری مقدار پسماند سیالات در جریان سه‌فازی با استفاده از ابزار GHOST و Floview	۳۳۸
شکل (۱۳-۲۲۹): نمودار خروجی از ابزار GHOST و Floview برای جریان سه‌فازی در چاه انحرافی	۳۳۸
شکل (۱۳-۲۳۰): محاسبه مقدار دبی سیالات در جریان سه‌فازی توسط (SPRInt PS Platform Real-Time)	۳۳۹
شکل (۱۳-۲۳۱): نوع موج و تعداد حباب اندازه‌گیری توسط ابزار GHOST و Floview در محل ورود سیالات	۳۴۰
شکل (۱۳-۲۳۲): ابزار نمودارگیری تولید متداول	۳۴۱
شکل (۱۳-۲۳۳): میکرو دبی‌سنج ابزار FSI جهت چاه‌های افقی	۳۴۲
شکل (۱۳-۲۳۴): سمت راست دبی‌سنج متداول نمودارگیری و سمت چپ دبی‌سنج‌های ابزار FSI	۳۴۳
شکل (۱۳-۲۳۵): قرار گرفتن میکرو دبی‌سنج‌های یک اینچی روی بازوی جلویی ابزار FSI	۳۴۴
شکل (۱۳-۲۳۶): نمایی دیگر از ابزار FSI	۳۴۵
شکل (۱۳-۲۳۷): نحوه قرارگیری ابزار FSI درون چاه و چگونگی آرایش دبی‌سنج‌ها روی ابزار	۳۴۶
شکل (۱۳-۲۳۸): جریان سه‌فازی آب، نفت و گاز	۳۴۷
شکل (۱۳-۲۳۹): نمونه‌ای از رژیم جریان در چاه‌های افقی	۳۴۹

شکل (۱۳-۲۴۰): نمونه‌ای از نمودارهای به‌دست آمده از ابزار <i>FSI</i>	۳۴۹
شکل (۱۳-۲۴۱): تغییرات بسیار زیاد در پسماند سیالات تولیدی، با افزایش زاویه انحراف در دبی‌های مختلف	۳۵۰
شکل (۱۳-۲۴۲): پروب‌های <i>GHOST</i> و جداسازی مطلوب برای تشخیص گاز و مایع	۳۵۰
شکل (۱۳-۲۴۳): سیستم تصویرگر <i>FloScanner</i>	۳۵۱
شکل (۱۳-۲۴۴): نمایش اطلاعات توزیع فازها به‌طور پیوسته در صفحه نمایش سیستم تصویرگر <i>FloScanner</i>	۳۵۲
شکل (۱۳-۲۴۵): ابزار اندازه‌گیری پسماند گاز (<i>GHT</i>)	۳۵۳
شکل (۱۳-۲۴۶): ابزار اندازه‌گیری ثابت دی‌الکتریک سیالات (<i>CAT</i>)	۳۵۳
شکل (۱۳-۲۴۷): ابزار اندازه‌گیری مقاومت الکتریکی (<i>RAT</i>)	۳۵۴
شکل (۱۳-۲۴۸): نمونه‌ای از نمودار تهیه‌شده توسط ابزار نمودارنگار تولید در چاه گازی	۳۵۸

فصل چهاردهم: مشکلات تولید

شکل (۱-۱۴): وجود گاز در لایه‌های ماسه‌ای در اثر نزدیکی لایه به کلاهک گازی	۳۶۲
شکل (۲-۱۴): نشئی لوله مغزی و توپک در اثر ورود گاز	۳۶۵
شکل (۳-۱۴): نشئی گاز فضای حلقوی از محل اتصالات شاخه‌های لوله مغزی به لوله مغزی	۳۶۶
شکل (۴-۱۴): کانال ایجاد شده توسط گاز در اثر سیمان‌کاری ضعیف چاه	۳۶۸
شکل (۵-۱۴): سدهای نفوذناپذیر شیلی و سنگ مخزن متراکم	۳۶۹
شکل (۶-۱۴): میان‌شکنی زود هنگام گاز در لایه‌های با نفوذپذیری بالا	۳۷۱
شکل (۷-۱۴): پدیده مخروط‌شدگی گاز	۳۷۲
شکل (۸-۱۴): تغییرات در میزان نسبت گاز به نفت تولیدی با دبی در یک چاه نفتی	۳۷۴
شکل (۹-۱۴): سطح تماس گاز-نفت و سطوح تماس آب و نفت در یک مخزن لایه‌ای	۳۷۷
شکل (۱۰-۱۴): رفتار نمودار دما در محل ورود سیال گاز برای سازندهای دارای نفوذپذیری متفاوت	۳۷۹
شکل (۱۱-۱۴): رفتار نمودار دما در محل ورود سیال گاز برای سه دبی متفاوت جریان گاز	۳۸۰
شکل (۱۲-۱۴): تولید گاز از مشبک‌ها و از پشت لوله پوششی	۳۸۱
شکل (۱۳-۱۴): کانال ایجاد شده توسط گاز در اثر سیمان‌کاری ضعیف چاه	۳۸۲
شکل (۱۴-۱۴): نمودارهای دما و نویز در تشخیص کانال گاز	۳۸۳
شکل (۱۵-۱۴): سطح نویز مورد انتظار در نقطه ورود گاز	۳۸۴
شکل (۱۶-۱۴): سیمان‌کاری یک چاه انحرافی و مشکلات ایجاد شده	۳۹۲
شکل (۱۷-۱۴): تزریق فشرده سیمان بین فضای حلقوی جداری‌ها و سازند از طریق <i>Punch</i>	۳۹۳
شکل (۱۸-۱۴): مراحل مختلف بندش سیمان	۳۹۸
شکل (۱۹-۱۴): نمودار دما و چگالی سیال جهت تعیین محل گاز ورودی	۳۹۹
شکل (۲۰-۱۴): رگه متراکم سنگ آهک (<i>Tight Zone</i>) در مخزن لایه‌ای	۴۰۱
شکل (۲۱-۱۴): پس‌آویز نمودن آستری ۵ اینچ تا اعماق بالاتر از لبه آستری جهت پوشاندن ناحیه ورود گاز	۴۰۴
شکل (۲۲-۱۴): حفاری افقی در لایه کم‌ضخامت نفتی مجاور به <i>WOC</i> و <i>GOC</i> جهت اجتناب از هجوم گاز و آب ناخواسته	۴۰۵
شکل (۲۳-۱۴): شماتیکی از راه‌های ورود آب به چاه‌های تولیدی نفت	۴۰۷

setayeshpress

- شکل (۲۴-۱۴): هجوم آب به صورت رانش از زیر یا رانش از کنار به مخزن ۴۰۸
- شکل (۲۵-۱۴): نفوذ و کاناله شدن آب در پشت لوله‌های جداری و آلوده کردن گاز تولیدی ۴۱۱
- شکل (۲۶-۱۴): پدیده مخروط‌شدگی شدن آب ۴۱۳
- شکل (۲۷-۱۴): راهنمایی جهت تشخیص مؤثر منبع تولید آب ناخواسته ۴۱۶
- شکل (۲۸-۱۴): نمودار تغییرات میزان آب تولیدی با دبی در یک چاه ۴۱۷
- شکل (۲۹-۱۴): مثالی از نمودار استیف رسم شده برای سیال یکی از مخازن ۴۱۹
- شکل (۳۰-۱۴): منحنی تشکیل آسفالتین ۴۳۰
- شکل (۳۱-۱۴): ساختار فضایی و از رو به روی مولکول آسفالتین ۴۳۲
- شکل (۳۲-۱۴): ساختار مولکولی رزین ۴۳۳
- شکل (۳۳-۱۴): به هم پیوستگی (Aggregate) آسفالتین ۴۳۴
- شکل (۳۴-۱۴): اثر پخش شونده‌گی (Polydispersivity effect) ۴۳۵
- شکل (۳۵-۱۴): اثر فعال شدن مکانیسم کلئیدی ۴۳۵
- شکل (۳۶-۱۴): لخته شدن و رسوب آسفالتین در اثر افزودن حلال غیرقطبی ۴۳۵
- شکل (۳۷-۱۴): فعال شدن استریک کلئیدی در افزودن پارافین ۴۳۶
- شکل (۳۸-۱۴): اثر به هم پیوستگی و مهاجرت عامل *Peptize* در اثر تغییر پتانسیل شیمیایی ۴۳۶
- شکل (۳۹-۱۴): تولید پتانسیل جریانی در لوله مغزی ۴۳۷
- شکل (۴۰-۱۴): رسوب آسفالتین در اثر پدیده الکتروکینتیک در خط لوله ۴۳۷
- شکل (۴۱-۱۴): سایش ابزار درون چاهی در اثر برخورد با شن ۴۳۸
- شکل (۴۲-۱۴): وسیله اندازه‌گیری میزان تولید شن ۴۳۹
- شکل (۴۳-۱۴): تزریق مواد شیمیایی جهت جلوگیری از تولید شن ۴۴۰
- شکل (۴۴-۱۴): نمودار تنش بر حسب کرنش ۴۴۹
- شکل (۴۵-۱۴): تعریف دو پدیده فشردگی و انبساط ۴۵۷
- شکل (۴۶-۱۴): مدل حفره ۴۶۴
- شکل (۴۷-۱۴): مدل چاله‌های کرمی شکل ۴۶۵
- شکل (۴۸-۱۴): مدل رشد فشردگی ۴۶۶
- شکل (۴۹-۱۴): اشکال متعدد شکاف‌ها در آستری شکاف‌دار ۴۷۱
- شکل (۵۰-۱۴): غربال‌های سیم پیچ شده (Wire-Wrapped Screens) ۴۷۲
- شکل (۵۱-۱۴): غربال‌های از پیش پر شده یا جداکننده با لایه ماسه متر اکم ۴۷۳
- شکل (۵۲-۱۴): دو نمونه از Meshrite Screen ۴۷۷
- شکل (۵۳-۱۴): مقایسه دو سیستم نصب غربال‌ها (Screen) و ESS ۴۷۸
- شکل (۵۴-۱۴): نمونه‌ای از روش تکمیل با بستر آکنده شنی (Gravel Pack) ۴۷۹
- شکل (۵۵-۱۴): راندن ESS به درون چاه ۴۸۰
- شکل (۵۶-۱۴): نمونه‌ای از شبکه انبساطی مهار شن (غلاف محافظ خارجی) ۴۸۲
- شکل (۵۷-۱۴): انتخاب اندازه روزنه‌های ESS ۴۸۴
- شکل (۵۸-۱۴): شاخه توری منبسط شونده ۴۸۵
- شکل (۵۹-۱۴): لوله داخلی سوراخ‌دار قابل انبساط ۴۸۶

۴۸۷	شکل (۱۴-۶): صافی یا فیلتر
۴۸۸	شکل (۱۴-۶۱): غلاف یا رویه محافظ خارجی
۴۸۹	شکل (۱۴-۶۲): اجزای شبکه انبساطی مهار شن (ESS) قبل و بعد از انبساط
۴۹۰	شکل (۱۴-۶۳): متصل کننده قابل انبساط بالایی
۴۹۱	شکل (۱۴-۶۴): متصل کننده قابل انبساط تحتانی
۴۹۲	شکل (۱۴-۶۵): نمایی از Bull Nose
۴۹۳	شکل (۱۴-۶۶): مخروط انبساط
۴۹۴	شکل (۱۴-۶۷): عضو محرک منبسط کننده
۴۹۵	شکل (۱۴-۶۸): نمایی از ACE
۴۹۶	شکل (۱۴-۶۹): آویز ESS
۴۹۸	شکل (۱۴-۷۰): قسمت‌های مختلف جهت نصب ESS
۵۰۲	شکل (۱۴-۷۱): مقایسه قطر مورد نیاز برای دو سیستم ESS و GP جهت نصب در آستری ۷ اینچ
۵۰۵	شکل (۱۴-۷۲): مقایسه توزیع سیال (Flow Distribution) در ESS و گراول‌پک
۵۰۷	شکل (۱۴-۷۳): نمایی از ESS انبساط یافته
۵۰۸	شکل (۱۴-۷۴): مقایسه دو روش تکمیل ESS و آستره شنی
۵۱۲	شکل (۱۴-۷۵): انواع معمول تکمیل با آستره شنی
۵۱۳	شکل (۱۴-۷۶): آستره شنی حفره‌باز
۵۱۴	شکل (۱۴-۷۷): آستره شنی پوششی
۵۱۴	شکل (۱۴-۷۸): نمایی از روش‌های آستره‌های شنی حفره باز، آستره شنی حفره جداري و غربال
۵۱۹	شکل (۱۴-۷۹): لوله حفاری، آستره شنی، غربال و چسب
۵۲۲	شکل (۱۴-۸۰): اثر سیال‌های یکپارچه کننده بر تراوایی مخزن
۵۲۳	شکل (۱۴-۸۱): اثر گل اسیدی بر استحکام تراکمی
۵۲۳	شکل (۱۴-۸۲): اثر سیال‌های مخزنی بر پایداری یکپارچه سازی
۵۲۵	شکل (۱۴-۸۳): اثر خاک رس بر تراوایی
۵۲۶	شکل (۱۴-۸۴): اثر خاک رس بر استحکام تراکمی
۵۲۷	شکل (۱۴-۸۵): اثر خاک رس بر پایداری یکپارچه سازی در فرایند حرکت اسید در مخزن
۵۲۷	شکل (۱۴-۸۶): اثر خاک رس بر پایداری یکپارچه سازی در فرایند حرکت سیال مخزنی در مخزن

فصل پانزدهم: طراحی صفحه جریان سنج

۵۳۴	شکل (۱۵-۱): صفحه جریان سنج
۵۳۵	شکل (۱۵-۲): وجود جریانی از مایع همراه با جریان گاز در خط لوله و کاهش دقت اندازه‌گیری
۵۳۵	شکل (۱۵-۳): محل قرارگیری صفحه جریان سنج در خط لوله
۵۳۷	شکل (۱۵-۴): صفحه جریان سنج (بالایی سمت چپ) از نوع تمیز تا بسیار کثیف (پایینی سمت راست)
۵۳۸	شکل (۱۵-۵): صفحه جریان سنج هم مرکز (متحدالمرکز)
۵۳۸	شکل (۱۵-۶): صفحه جریان سنج خارج از مرکز (مختلف‌المرکز)

setayeshpress

- شکل (۷-۱۵): صفحه جریان سنج قطعه‌ای ۵۳۹
- شکل (۸-۱۵): محل قرارگیری صفحه جریان سنج به صورت عمود بر جریان و بین فلنج ۵۴۰
- شکل (۹-۱۵): انواع صفحه جریان سنج ۵۴۱
- شکل (۱۰-۱۵): فاصله موانع تا صفحه اختلاف فشار سنج ۵۴۲
- شکل (۱۱-۱۵): الگوی جریانی اریفیس و اختلاف فشار اطراف آن ۵۴۳
- شکل (۱۲-۱۵): حرکت قلم روی صفحه دایره‌ای و مشاهده نوسانات بیش از حد در اندازه‌گیری ۵۴۴
- شکل (۱۳-۱۵): قرار گرفتن صفحه جریان سنج بین فلنج‌ها ۵۴۵
- شکل (۱۴-۱۵): نمایش نقطه *Vena Contracta* ۵۴۸

فصل شانزدهم: ابزار دقیق، سیستم‌های تقلیل فشار و ایستگاه‌های تقویت فشار گاز

- شکل (۱-۱۶): برخی از سیستم‌های اندازه‌گیری ۵۷۴
- شکل (۲-۱۶): ترمو کوپل ۵۷۶
- شکل (۳-۱۶): ساختمان گرمکن‌های گاز ۵۸۰
- شکل (۴-۱۶): پایلوت (*Pilot*) ۵۸۲
- شکل (۵-۱۶): نمایی دیگر از تنظیم‌کننده فشار ۵۸۳
- شکل (۶-۱۶): نمایی از یک کنتور توربینی ۵۸۶
- شکل (۷-۱۶): شیر اطمینان پایلوت‌دار ۵۹۲
- شکل (۸-۱۶): شیر اطمینان پایلوت دار ۵۹۳
- شکل (۹-۱۶): شیر قفل شونده ۵۹۴
- شکل (۱۰-۱۶): شیرهای قطع فشار ۵۹۵
- شکل (۱۱-۱۶): شیر کنترل فشار نیوماتیکی (*Pneumatic control pressure*) در حالت باز و بسته ۵۹۶
- شکل (۱۲-۱۶): محرک‌های الکتریکی (*Electrical Actuators*) ۵۹۷
- شکل (۱۳-۱۶): محرک‌های نیوماتیکی (*Pneumatic Actuators*) ۵۹۸
- شکل (۱۴-۱۶): *Single Piston Actuator* ۵۹۸
- شکل (۱۵-۱۶): *Manumatic Pneumatic Piston Actuator* ۵۹۹
- شکل (۱۶-۱۶): دیافراگم ۶۰۰
- شکل (۱۷-۱۶): کپسول (*Diaphragm Capsule*) ۶۰۰
- شکل (۱۸-۱۶): دیافراگم استاک ۶۰۱
- شکل (۱۹-۱۶): بیلوز ۶۰۱
- شکل (۲۰-۱۶): لوله بوردون C شکل ۶۰۲
- شکل (۲۱-۱۶): لوله بوردون حلقوی شکل ۶۰۳
- شکل (۲۲-۱۶): لوله بوردون حلزونی شکل ۶۰۳
- شکل (۲۳-۱۶): انواع لوله U شکل ساده ۶۰۵
- شکل (۲۴-۱۶): مانومتر مخزن‌دار ۶۰۵
- شکل (۲۵-۱۶): نوعی مانومتر مخزن‌دار ۶۰۶

setayeshpress

- شکل (۲۶-۱۶): مانومتر با ساقه کج ۶۰۷
- شکل (۲۷-۱۶): انواع فشارسنج بوردون یا C-Tube. فشارسنج بالایی. نشان‌دهنده فشار مثبت و منفی ۶۰۸
- شکل (۲۸-۱۶): روش استفاده از خط کش مدرج (Dip Stick) جهت تعیین سطح مایع ۶۱۳
- شکل (۲۹-۱۶): روش استفاده از نوار مدرج (Dip Tape) جهت تعیین سطح مایع ۶۱۴
- شکل (۳۰-۱۶): روش استفاده از شیرهای متعدد (Valve Method) جهت تعیین سطح مایع ۶۱۵
- شکل (۳۱-۱۶): روش استفاده از شیشه‌های انعکاسی (Reflex) جهت تعیین سطح مایع ۶۱۷
- شکل (۳۲-۱۶): روش استفاده از فشارسنج جهت تعیین سطح مایع ۶۱۸
- شکل (۳۳-۱۶): استفاده از جعبه دیافراگم جهت تعیین سطح مایع ۶۱۹
- شکل (۳۴-۱۶): استفاده از روش اختلاف فشاری جهت تعیین سطح مایع ۶۲۰
- شکل (۳۵-۱۶): استفاده از روش شناوری جهت تعیین سطح مایع ۶۲۱
- شکل (۳۶-۱۶): استفاده از حباب هوا جهت تعیین سطح مایع ۶۲۳
- شکل (۳۷-۱۶): لوله ونتوری یا ونتوری‌متر برای اندازه‌گیری دبی در لوله‌ها ۶۲۶
- شکل (۳۸-۱۶): روش خازنی برای اندازه‌گیری سطح مایعات در مخازن ۶۲۷
- شکل (۳۹-۱۶): تکنولوژی ماورای صوت ۶۲۹
- شکل (۴۰-۱۶): روش رادار برای اندازه‌گیری سطح مایعات در مخازن ۶۳۲
- شکل (۴۱-۱۶): لوله ونتوری یا ونتوری‌متر برای اندازه‌گیری دبی در لوله‌ها ۶۳۵
- شکل (۴۲-۱۶): Herschel Venturi ۶۳۵
- شکل (۴۳-۱۶): لوله ونتوری ۶۳۶
- شکل (۴۴-۱۶): نازل جریان ۶۳۸
- شکل (۴۵-۱۶): اوریفیس‌متر ۶۳۸
- شکل (۴۶-۱۶): لوله پیتوت (Pitot Tube or Impact Meter) ۶۳۹
- شکل (۴۷-۱۶): انواع لوله پیتوت ۶۴۰
- شکل (۴۸-۱۶): Pitot Static Tube ۶۴۱
- شکل (۴۹-۱۶): انواع روتامتر ۶۴۲
- شکل (۵۰-۱۶): انواع میترها برای اندازه‌گیری سطح مایعات ۶۴۵
- شکل (۵۱-۱۶): چارت خطی و چارت جذری ۶۴۸
- شکل (۵۲-۱۶): نوار دو فلزی ۶۵۰
- شکل (۵۳-۱۶): اساس ترموکوپل ۶۵۱
- شکل (۵۴-۱۶): دستگاه ترانسمیتر ۶۵۳
- شکل (۵۵-۱۶): نمایی از ایستگاه تقویت فشار گاز ۶۶۱
- شکل (۵۶-۱۶): نمودار کلی سرج ۶۶۷
- شکل (۵۷-۱۶): موقعیت شیر برگشت گاز ۶۶۸
- شکل (۵۸-۱۶): نمونه‌ای از یک منحنی مشخصه. به صورت تابعی از نسبت تراکم فشار کمپرسور (محور عمودی) بر حسب شدت جریان حجمی ورودی (محور افقی) برای سرعت‌های مختلف ۶۶۹
- شکل (۵۹-۱۶): بردهای کنترل ۶۷۰

setayeshpress

فصل هفدهم: نمونه‌گیری سطحی و عمقی

- شکل (۱-۱۷): محل نمونه‌گیری از سر چاه ۶۷۷
- شکل (۲-۱۷): نمونه‌گیری از آب، در خط جریان ۶۸۲
- شکل (۳-۱۷): دو روش نمونه‌گیری از آب ۶۸۳
- شکل (۴-۱۷): نمونه‌گیری سرچاهی از آب، برای چاهی که نفت و آب با هم تولید می‌شوند. ۶۸۴
- شکل (۵-۱۷): تفکیک‌گر تک مرحله‌ای همراه با نمونه‌گیری سرچاهی ۷۰۹
- شکل (۶-۱۷): جابه‌جایی مایع موجود در ظرف نمونه‌گیر به وسیله نفت ۷۱۳
- شکل (۷-۱۷): انواع نمونه‌گیر درون چاهی ۷۲۱
- شکل (۸-۱۷): تعیین نقطه اشباع نمونه ۷۲۲
- شکل (۹-۱۷): انتقال نمونه از محل نمونه‌گیری به آزمایشگاه توسط پمپ جیوه ۷۲۴
- شکل (۱۰-۱۷): انتقال نمونه درون چاهی با استفاده از اختلاف چگالی بین نفت - جیوه و نیروی ثقل ۷۲۵
- شکل (۱۱-۱۷): محل نمونه‌گیری (Sample Point) ۷۲۶
- شکل (۱۲-۱۷): نفت و آب نمونه‌گیری شده جهت آنالیز ۷۲۸
- شکل (۱۳-۱۷): نمونه ۱ از اطلاعات تجزیه شیمیایی آب با استفاده از Stiff Diagram ۷۳۵
- شکل (۱۴-۱۷): نمونه ۲ از اطلاعات تجزیه شیمیایی آب با استفاده از Stiff Diagram ۷۳۶
- شکل (۱۵-۱۷): نمونه ۳ از اطلاعات تجزیه شیمیایی آب با استفاده از Stiff Diagram ۷۳۷
- شکل (۱۶-۱۷): نمونه ۴ از اطلاعات تجزیه شیمیایی آب با استفاده از Stiff Diagram ۷۳۸
- شکل (۱۷-۱۷): ترکیبات آب سازند (Stiff Diagram) ۷۳۹
- شکل (۱۸-۱۷): نمونه‌هایی از اشکال به‌دست آمده در آنالیز آب سازندهای مختلف ۷۴۰
- شکل (۱۹-۱۷): آنالیز آب سازند فیلپان ۷۴۱
- شکل (۲۰-۱۷): آنالیز آب سازند سروک (مخزن نفتی) ۷۴۲
- شکل (۲۱-۱۷): آنالیز آب سازند چاهی در میدان خشت (مخزن گازی) ۷۴۳
- شکل (۲۲-۱۷): Correlating producing formations ۷۴۴

فصل هیجدهم: دستگاه لوله مغزی سیار

- شکل (۱-۱۸): موقعیت چاه، محل گودال چاه و لوله هادی ۷۴۹
- شکل (۲-۱۸): گودال هرز آب ۷۴۹
- شکل (۳-۱۸): محل قرارگیری دکل، گودال هرز آب و گودال سوخت ۷۵۱
- شکل (۴-۱۸): محل قرارگیری دکل در موقعیت چاه (Rig and Location) ۷۵۱
- شکل (۵-۱۸): نمایی از دستگاه لوله مغزی سیار ۷۵۳
- شکل (۶-۱۸): ترتیب چیدن لوله‌ها (Laying out pipes) ۷۵۳
- شکل (۷-۱۸): پیچاندن لوله روی غلطک استوانه‌ای (Pipe Wrapped on Drum) ۷۵۴
- شکل (۸-۱۸): لوله مارپیچ شده روی غلطک استوانه‌ای (Drum with Coil) ۷۵۴
- شکل (۹-۱۸): غلطک استوانه‌ای در دریا (Drum at sea) ۷۵۵

setayeshpress

- شکل (۱۸-۱۰): پیچاندن لوله روی غلطک استوانه‌ای در دریا (Pipeline laid at sea) ۷۵۶
- شکل (۱۸-۱۱): پروژة پلوتو (Operation Pluto) ۷۵۷
- شکل (۱۸-۱۲): تجهیزات سطحی (Surface Equipment) لازم در عملیات لوله مغزی سیار ۷۶۲
- شکل (۱۸-۱۳): دستگاه تولید نیتروژن و پمپ نیتروژن ۷۶۳
- شکل (۱۸-۱۴): Coiled Tubing Injector Unit ۷۶۴
- شکل (۱۸-۱۵): نمایی دیگر Coiled Tubing Injector Unit ۷۶۵
- شکل (۱۸-۱۶): نمایی از Coiled Tubing Injector Unit سوار شده بر سر چاه ۷۶۶
- شکل (۱۸-۱۷): اجزای مختلف Coiled Tubing Injector Unit ۷۶۷
- شکل (۱۸-۱۸): زنجیرهای حلقوی و جعبه نگه‌دارنده (Gripper Block) ۷۶۸
- شکل (۱۸-۱۹): زنجیرهای S شکل و جعبه نگه‌دارنده (Gripper Block) ۷۶۹
- شکل (۱۸-۲۰): زنجیرهای Injector Head نوع R (سمت راست) و S (سمت چپ) ۷۶۹
- شکل (۱۸-۲۱): نگه‌دارنده‌های لوله مغزی (Grippers) ۷۷۰
- شکل (۱۸-۲۲): اجزای کامل Injector Head ۷۷۱
- شکل (۱۸-۲۳): اجزای کامل نوعی دیگر از Injector Head ۷۷۲
- شکل (۱۸-۲۴): اجزای جعبه‌های نشست‌بندی نوع Conventional و Side-door ۷۷۵
- شکل (۱۸-۲۵): انواع جعبه نشست‌بندی ۷۷۶
- شکل (۱۸-۲۶): سیستم کنترل چاه (Well Control System) هنگام کار با دستگاه لوله مغزی سیار ۷۷۸
- شکل (۱۸-۲۷): مجموعه شیرهای فوران گیر ۷۷۹
- شکل (۱۸-۲۸): فوران گیرهای Combi & Quad ۷۸۲
- شکل (۱۸-۲۹): قسمت‌های مختلف مجموعه فوران گیرها؛ چهار کوبهٔ مجموعه شیرهای فوران گیر ۷۸۳
- شکل (۱۸-۳۰): آرایش وسایل لوله مغزی سیار هنگام استفاده از فوران گیر حلقوی ۷۸۶
- شکل (۱۸-۳۱): Hydraulic Quick Connection و لوله‌های بالابر (Risers) لوله مغزی سیار ۷۸۸
- شکل (۱۸-۳۲): قرقره واحد لوله مغزی سیار ۷۸۹
- شکل (۱۸-۳۳): سیستم رانش قرقره (Drive Reel System) ۷۹۰
- شکل (۱۸-۳۴): Level Wind ۷۹۱
- شکل (۱۸-۳۵): نمایش ابعاد قرقره جهت محاسبهٔ ظرفیت آن ۷۹۳
- شکل (۱۸-۳۶): نمایشگرها و کلیدهای موجود در کابین کنترل ۷۹۵
- شکل (۱۸-۳۷): واحد تنظیم برق یا جعبه تغذیه (Power Pack Unit) ۷۹۶
- شکل (۱۸-۳۸): شماتیک جعبه تغذیه ۷۹۷
- شکل (۱۸-۳۹): انواع اتصال دهنده یا رابط ۸۰۰
- شکل (۱۸-۴۰): اتصال دهنده نوع Dimple Set Screw ۸۰۱
- شکل (۱۸-۴۱): اتصال گیره‌ای / چنگکی (Slips/ Grapple) ۸۰۳
- شکل (۱۸-۴۲): شیرهای یک‌طرفه یا پس فشار (Back Pressure Valves) ۸۰۴
- شکل (۱۸-۴۳): انواع نازل (Nozzle) ۸۰۶
- شکل (۱۸-۴۴): Bull-nosed Nozzle ۸۰۷
- شکل (۱۸-۴۵): Multi-jet wash nozzles ۸۰۸

۸۰۹	Tangential Jetting Nozzle: (۴۶-۱۸)	شکل
۸۰۹	لولا مفصلی	شکل (۴۷-۱۸)
۸۱۴	BHA (Bottom Hole Assembly) موتور درون چاهی	شکل (۴۸-۱۸)
۸۱۵	(Down Hole Motor) ساق درون چاهی	شکل (۴۹-۱۸)
۸۱۵	(Coiled Tubing Down Hole Turbine) توربین درون چاهی لوله مغزی سیار	شکل (۵۰-۱۸)
۸۱۶	Typical CT Stack-up	شکل (۵۱-۱۸)
۸۱۷	نمایی دیگر از سوار کردن دستگاه روی چاه	شکل (۵۲-۱۸)
۸۱۹	دستگاه لوله مغزی سیار هنگام اسیدکاری ماتریس	شکل (۵۳-۱۸)
۸۲۰	اسیدکاری با لوله مغزی سیار جهت برطرف کردن رسوبات و زائادات (Scales)	شکل (۵۴-۱۸)
۸۲۱	اسیدکاری انتخابی (Selective Acidizing)	شکل (۵۵-۱۸)
۸۲۲	تولید گاز نیتروژن از هوای فشرده	شکل (۵۶-۱۸)
۸۲۳	Membrane Fiber	دستگاه (۵۷-۱۸)
۸۲۳	Membrane Air Separation Module	دستگاه (۵۸-۱۸)
۸۲۴	N_2 Purity vs. Deliverability	شکل (۵۹-۱۸)
۸۲۴	آرایش اجزای دستگاه لوله مغزی سیار در فراز آوری با نیتروژن	شکل (۶۰-۱۸)
۸۲۶	چگونگی خروج ذرات داخل چاه در سبک‌سازی ستون چاه با نیتروژن توسط CT	شکل (۶۱-۱۸)
۸۲۸	سیمان‌کاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار	شکل (۶۲-۱۸)
۸۲۹	نحوه استفاده دستگاه لوله مغزی سیار در تزریق سیمان	شکل (۶۳-۱۸)
۸۳۰	نحوه استفاده دستگاه لوله مغزی سیار در چاه‌های انحرافی	شکل (۶۴-۱۸)
۸۳۵	موقعیت شبکه‌های موجود در قسمت تولیدی چاه در حین تمیز کردن چاه	شکل (۶۵-۱۸)
۸۳۷	استفاده از دستگاه لوله مغزی سیار در نمودارگیری	شکل (۶۶-۱۸)
۸۴۰	حفاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار	شکل (۶۷-۱۸)
۸۴۱	ساق درون چاهی در حفاری توسط دستگاه لوله مغزی سیار	شکل (۶۸-۱۸)
۸۴۲	عملیات مانده‌یابی با لوله مغزی سیار (Coiled Tubing Fishing)	شکل (۶۹-۱۸)
۸۴۲	عملیات آسیاب با لوله مغزی سیار (Coiled Tubing Milling)	شکل (۷۰-۱۸)
۸۴۴	Bowen Drilling Bumper Sub	شکل (۷۱-۱۸)
۸۴۵	ضربه کوب	شکل (۷۲-۱۸)
۸۴۸	ضربه کوب مانده‌یابی مکانیکی، (ب) محل ضربه کوب مانده‌یابی مکانیکی در رشته	شکل (۷۳-۱۸)
۸۴۹	ضربه کوب حفاری هیدرولیکی	شکل (۷۴-۱۸)
۸۵۰	ضربه کوب مانده‌یابی هیدرولیکی، (ب) محل ضربه کوب مانده‌یابی هیدرولیکی در رشته	شکل (۷۵-۱۸)
۸۵۲	ضربه کوب هیدرولیکی / مکانیکی	شکل (۷۶-۱۸)
۸۵۳	ضربه کوب شتابگر (Accelerator Jar)	شکل (۷۷-۱۸)
۸۵۴	Spear و Overshot	شکل (۷۸-۱۸)

setayeshpress

فصل نوزدهم: تفسیر نمودار اضمحلال حرارتی نوترون

- شکل (۱۹-۱): شمای دستگاه نمودار $T.D.T.$ ۸۵۹
- شکل (۱۹-۲): شمای دستگاه نمودار $T.D.T.$ با دو آشکارساز ۸۶۰
- شکل (۱۹-۳): از دست دادن انرژی نوترون‌های دارای انرژی زیاد در اثر برخورد با اتم عناصر دیگر ۸۶۱
- شکل (۱۹-۴): زمان خیزش و زوال حرارتی نوترون و اثرات لوله جداری ۸۶۳
- شکل (۱۹-۵): منحنی نرخ زوال متداول برای سازندهای بدون شیل حاوی آب و نفت ۸۶۵
- شکل (۱۹-۶): اصول تنظیم دروازه‌های الکترونیکی ۸۶۵
- شکل (۱۹-۷): نمایش منحنی نمودار $T.D.T.$ ۸۷۱
- شکل (۱۹-۸): نمایش منحنی نمودار $T.D.T.$ ۸۷۲
- شکل (۱۹-۹): تأثیر حضور سیالاتی از قبیل آب نمک و گل پایه نفتی در داخل حفره‌باز و لوله جداری ۸۷۶
- شکل (۱۹-۱۰): مقایسه دو نمودار $T.D.T.$ رانده شده در چاه در دو حالت بسته و جریان ۸۷۹
- شکل (۱۹-۱۱): اثر در مرکز لوله جداری بودن (*Centring*) روی سوندهای ۱۱/۱۶-۱ اینچی ابزار $T.D.T.-K$ ۸۸۰
- شکل (۱۹-۱۲): مقایسه سه نمودار $T.D.T.$ در چاه مشبک‌شده در سه ردیف ۸۸۳
- شکل (۱۹-۱۳): مقایسه دو نمودار $T.D.T.$ رانده شده در یک چاه مشاهده‌ای ۸۸۵
- شکل (۱۹-۱۴): مناطق قابل اعتماد و اطمینان جهت ارزیابی نمودار $T.D.T.$ در سازندهای تمیز ۸۸۷
- شکل (۱۹-۱۵): مناطق قابل اعتماد و اطمینان جهت ارزیابی نمودار $T.D.T.$ در سازندهای شیلی ۸۸۷
- شکل (۱۹-۱۶): مقادیر سطح مقطع جذب آب سازند با توجه به میزان املاح نمکی و درجه حرارت سازند ۸۹۱
- شکل (۱۹-۱۷): مقادیر سطح مقطع جذب گاز سازند (متان) با توجه به درجه حرارت و فشار سازند ۸۹۲
- شکل (۱۹-۱۸): مقادیر سطح مقطع جذب نفت سازند با توجه به درجه API نفت و GOR ۸۹۲
- شکل (۱۹-۱۹): تعیین درجه اشباع آب ۸۹۳
- شکل (۱۹-۲۰): پاسخ نمودار جذب پالس نوترون در مقابل لایه‌های شیل، آب، نفت و گاز در شرایط ایده‌آل و حداقل ۸۹۶
- شکل (۱۹-۲۱): منحنی متقاطع تخلخل در مقابل Σ برای سازند تمیز ۸۹۸
- شکل (۱۹-۲۲): منحنی متقاطع تخلخل در مقابل Σ برای سازند شیلی ۹۰۱
- شکل (۱۹-۲۳): نمودار متقاطع \sum_{log} بر حسب مقاومت ۹۰۳
- شکل (۱۹-۲۴): تعیین R_w و \sum_w از نمودار متقاطع Σ بر حسب R_t ۹۰۴
- شکل (۱۹-۲۵): تعیین تخلخل ظاهری و میزان ظاهری املاح آب درون سازندی از Σ و $Ratio$ به‌دست آمده از نمودار $T.D.T.$ ۹۰۷
- شکل (۱۹-۲۶): تعیین تخلخل ظاهری و میزان ظاهری املاح آب درون سازندی برای لوله جداری ۷ اینچ (شوری آب = ۰) ۹۰۸
- شکل (۱۹-۲۷): تشخیص نواحی گازی با استفاده از تخلخل به‌دست آمده از نمودار $T.D.T.$ ۹۰۹
- شکل (۱۹-۲۸): تشخیص مناطق گازی (C)، نفتی (B) و آبی (A) در یک مخزن ماسه شیلی (*Shaly Sand*) با استفاده از نمودار $T.D.T.$ ۹۱۱
- شکل (۱۹-۲۹): تشخیص مناطق گازی ۹۱۲
- شکل (۱۹-۳۰): تشخیص مناطق داغ (*Hot Zones*) روی نمودار $T.D.T.$ ۹۱۳

- شکل (۱۹-۳۱): تأثیر اسید روی نمودار *T.D.T.* در مخزن کربناته (قبل و بعد از اسیدکاری) ۹۱۶
- شکل (۱۹-۳۲): موقعیت زون‌های *A* و *B* و *C* مربوط به مثال ۱ ۹۱۸
- شکل (۱۹-۳۳): نمودار *T.D.T.* رانده شده در چاه *A* ۹۱۹
- شکل (۱۹-۳۴): ادامه نمودار *T.D.T.* رانده شده در چاه *A* که به‌جز بازه ۹۷۸۰ تا ۹۸۲۰ حاوی هیدروکربور می‌باشد. این چاه در فاصله عمقی ۹۸۲۰ تا ۹۹۴۰ فوت مشبک شده و در مدار تولید قرار دارد. ۹۲۰
- شکل (۱۹-۳۵): تفسیر نمودار *T.D.T.* رانده شده در همان چاه *A* ۹۲۱
- شکل (۱۹-۳۶): تفسیر ادامه نمودار *T.D.T.* رانده شده در همان چاه *A* که به‌جز بازه ۹۷۸۰ تا ۹۸۲۰ حاوی هیدروکربور می‌باشد. این چاه در فاصله عمقی ۹۸۲۰ تا ۹۹۴۰ فوت مشبک شده و در مدار تولید قرار دارد. ۹۲۲
- شکل (۱۹-۳۷): *Full CPI + T.D.T.* ۹۲۴
- شکل (۱۹-۳۸): *T.D.T.* + نمودارهای قدیمی ۹۲۵
- شکل (۱۹-۳۹): تفسیر *T.D.T.* (هنگامی که نمودار مقاومت مخصوص اولیه در دسترس نباشد) ۹۲۶
- شکل (۱۹-۴۰): نمونه‌ای از نمودار *T.D.T.* رانده شده در چاه *B* ۹۲۷
- شکل (۱۹-۴۱): ادامه نمودار *T.D.T.* رانده شده در چاه *B* ۹۲۸

setayeshpress